



Rivets - Multi-Grip

Rivets aveugles non structurels de qualité supérieure

MIRATECH
RIVETS | INSERTS

Rivets - Multigrip

Avantages:

Larges plages de serrage

Réduction des stocks (moins de tailles requises)

Possibilité d'utilisation comme rivet standard

Large choix de styles de tête et de longueurs disponibles dans des diamètres de 3/32 à 1/4 de pouce (2,4 à 4,8 mm)

Matières disponibles:

Acier/acier, Aluminium/aluminium

Aluminium/Inox

Nomenclature du code

Exemple: **A**- 1^{ère} lettre.....Matériel du rivet (A=Aluminium, S=Acier, SS=Acier Inoxydable)

B- 2^e lettre.....Type de tête (B= bouton ou dôme, C= Fraisée)

ABL66-68MG

L- 3^e lettre (si présente)..... Tête large (*flange*)

6- 1^{er} chiffre..... Diamètre du rivet en 1/32" de pouce

6- 2^e chiffre..... Portée maximum du rivet en 1/16" de pouce

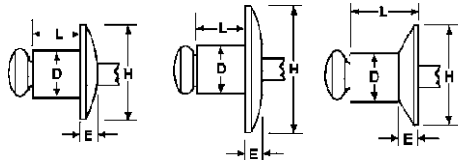
AM- 2 dernières lettres.... Matériel du mandrin ou suffixe explicatif

 AM= Mandrin d'Aluminium, SM= Mandrin en acier inoxydable

 _M= Mandrin en Acier,

MG= Multi-Grip, CLD= bout fermé (étanche), QL= Q-Lok

 ATB= Tri-Bulb Aluminium,



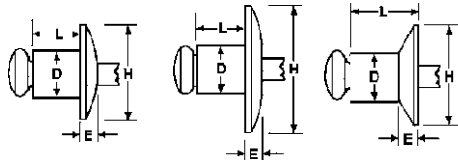
Rivets Aluminium/Acier

Approuvé Norme IFI Grade 30, IFI-114

Rivet Aluminium 5056, fini zinc

Mandrin Acier, fini zinc

CODE	Portée Pouce	Dia.	Mèche & Dia. Trou	H Dia. Tête	E Tête Max.	L Longueur Max. Rivet Pouce	Valeur Lbs Cis. Shear	Typique Lbs Tension
Tête	Dome							
AB41-43MG	.031-.187	1/8	#30 (.129-.133)	.250	.037	.315	165	230
AB42-44MG	.046-.250					.375		
AB44-45MG	.156-.312					.438		
AB45-46MG	.216-.375					.500		
AB52-54MG	.046-.250	5/32	#20	.312	.047	.375		
AB54-56MG	.156-.375		(.160-.164)			.500		
AB56-58MG	.250-.500					.666		
AB62-64MG	.062-.250	3/16	#11	.386	.057	.406	350	530
AB63-67MG	.187-.437		(.192-.196)			.595		
AB63-68MG	.187-.500					.666		
AB68-612MG	.375-.781					.978		
Tête	Large							
ABL42-43MG	.031-.187	1/8	#30	.325	.039	.315	165	230
ABL42-44MG	.046-.250		(.129-.133)			.375		
ABL44-46MG	.156-.375					.438		
ABL52-54MG	.062-.250	5/32	#20	.374	.051	.375	255	375
ABL53-55MG	.125-.312		(.160-.164)			.438		
ABL55-58MG	.251-.500					.690		
ABL62-66MG	.062-.375	3/16	#11	.625	.069	.406	350	530
ABL66-68MG	.250-.500		(.192-.196)			.666		
ABL68-612MG	.500-.781					.978		
Tête	Fraisée							
AC43-44MG	.093-.250	1/8	#30	.209	.029	.383	155	206
AC53-55MG	.109-.312	5/32	#20	.252	.049	.470	255	300
AC62-65MG	.062-.312	3/16	#11	.345	.051	.500	350	530
AC66-68MG	.250-.500		(.192-.196)			.690		



Rivets Aluminium/Acier

Approuvé Norme IFI Grade 30, IFI-114

Rivet Aluminium 5056, fini zinc

Mandrin Inox, fini zinc

CODE	Portée Pouce	Dia.	Mèche & Dia. Trou	H Dia. Tête	E Tête Max.	L Longueur Max. Rivet Pouce	Valeur Lbs Cis. Shear	Typique Lbs Tension
Tête	Dome							
ABSS41-43MG	.031-.187	1/8	#30 (.129-.133)	.250	.037	.315	165	230
ABSS42-44MG	.046-.250					.375		
ABSS44-45MG	.156-.312					.438		
ABSS45-46MG	.216-.375					.500		
ABSS62-64MG	.062-.250	3/16	#11	.386	.057	.406	170	530
ABSS63-67MG	.062-.437		(.192-.196)			.595		
AB64-68MG	.125-.500					.666		
ABSS68-612MG	.2500-.781					.978		

