

I - ISTRUZIONI ORIGINALI
DISPOSITIVO OLEOPNEUMATICO PREDISPOSTO PER ESSERE
ASSEMBLATO CON TESTE PER RIVETTARE ELEMENTI DI FISSAGGIO
STRUTTURALI
ISTRUZIONI D'USO - PARTI DI RICAMBIO



GB - TRANSLATION OF ORIGINAL INSTRUCTIONS
HYDROPNEUMATIC DEVICE DESIGNED TO BE EQUIPPED WITH
DIFFERENT RIVETING HEADS TO SET STRUCTURAL
FASTENINGS ELEMENTS
INSTRUCTIONS FOR USE - SPARE PARTS

F - TRADUCTION DES INSTRUCTIONS ORIGINALES
DISPOSITIF OLEOPNEUMATIQUE POUR ETRE ASSEMBLE
AVEC DES TETES A RIVETER ELEMENTS DE
FIXATION STRUCTURAUX
MODE D'EMPLOI - PIÈCES DÉTACHÉES

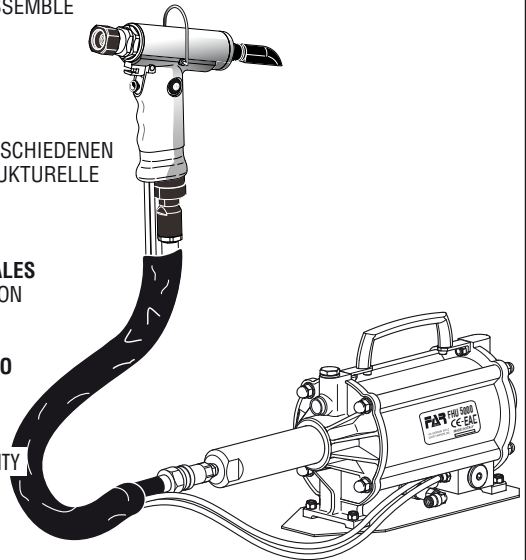
D - ÜBERSETZUNG VON ORIGINALANLEITUNGEN
DAS ÖLPNEUMATISCHES GERÄT KANN MIT VERSCHIEDENEN
NIETKÖPFEN AUSGERÜSTET WERDEN, UM STRUKTURELLE
BEFESTIGUNGSELEMENTE ZU VERARBEITEN
BEDIENUNGSANLEITUNG - ERSATZTEILE

E - TRADUCCION DE LAS ISTRUCCIONES ORIGINALES
DISPOSITIVO OLEONEUMATICO ENSAMBLADO CON
CABEZAS PARA REMACHAR ELEMENTOS DE
FIJACION ESTRUCTURALES
ISTRUCCIONES DE USO - PIEZAS DE REPUESTO

PL - TLUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI
URZĄDZENIE HYDROPNEUMATYCZNE, PRZEZNACZONE DO
SPRZĘTU RÓŻNE GŁOWICE ZAMKNIĘTE ZAINSTALUJ ELEMENTY
KONSTRUKCYJNE
INSTRUKCJA OBSŁUGI - CZĘŚCI ZAMIENNE

RUS - ПЕРЕВОД ОРИГИНАЛЬНЫХ ИНСТРУКЦИЙ
ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО, ПРЕДНАЗНАЧЕННОЕ ДЛЯ
ОБОРУДОВАНИЯ РАЗЛИЧНЫЕ ЗАКРЫТИЕ ГОЛОВКИ УСТАНОВИТЬ ЭЛЕМЕНТЫ
КОНСТРУКЦИИ
ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
• ДАТА ПРОИЗВОДСТВА УКАЗАНА В «ТЕХНИЧЕСКОМ ПАСПОРТЕ»

PT - TRADUÇÃO DAS INSTRUÇÕES ORIGINAIS
DISPOSITIVO ÓLEO-PNEUMÁTICO PROJETADO PARA SER
MONTADO COM CABEÇAS PARA REBITAR ELEMENTOS DE
FIXAÇÃO ESTRUTURAIS
INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO - PEÇAS SOBRESSALENTES



I

La sottoscritta Far S.r.l., con sede in Quarto Inferiore (BO) alla via Giovanni XXIII n° 2,

DICHIARA

sotto la propria esclusiva responsabilità che l'utensile Modello FHU 5000, per utilizzo esclusivamente di bulloni a strappo e rivetti strutturali, numero di serie: vedi retro copertina, alla quale questa dichiarazione si riferisce, è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza previsti dal D.Leg. vo 17.2010 di recepimento della Direttiva Macchine 2006/42/CE e successive modificazioni ed integrazioni e CU TR 010/2011.

La persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico risponde al nome di Massimo Generali, presso la Far S.r.l., con sede in Quarto Inferiore (BO) alla via Giovanni XXIII n° 2.

GB

The undersigned Far S.r.l., having its office in Quarto Inferiore (BO), Via Giovanni XXIII No. 2, herewith

DECLARES

under its sole responsibility that the FHU 5000 tool model – only with regards to the sole application of rivet bolts and structural rivets, serial number: see back cover, which is the object of this declaration complies with the basic safety requirements established in the law decree Leg. D. 17/2010 of Machinery Directive 2006/42/CE acknowledge and subsequent amendments and integrations and CU TR 010/2011.

The person who is authorized to create the technical brochure is Massimo Generali, c/o Far S.r.l., head office in Quarto Inferiore (BO), via Giovanni XXIII n. 2.

F

La société Far S.r.l. soussignée avec siège à Quarto Inferiore (BO), Via Giovanni XXIII n° 2,

DECLARE

sous sa seule responsabilité que l'outil Modèle FHU 5000, uniquement pour l'utilisation de boulons à sertir et rivets de structure, numéro de série: voir la dos couverture, à laquelle cette déclaration se rapporte est conforme aux conditions essentielles de sécurité requises par la loi 17/2010 d'acceptation de la Directive Machines 2006/42/CE et modifications et intégrations successives et CU TR 010/2011.

La personne autorisée à constituer le dossier technique est Massimo Generali chez FAR S.r.l., avec siège à Quarto Inferiore (BO) – Via Giovanni XXIII. n.2

D

Die Unterzeichnete, Fa. Far S.r.l., mit Sitz in Quarto Inferiore (BO), Via Giovanni XXIII Nr. 2,

ERKLÄRT

hiermit auf ihre alleinige Verantwortung, dass das Gerät Typ FHU 5000, ausschließlich für die Anwendung von Schließringbolzen und strukturelle Blindniete, seriennummer siehe Rückseite, auf das sich diese Erklärung bezieht, den wesentlichen Sicherheitsanforderungen des Gesetzesdekrets 17/2010 von Umsetzung der Maschinenrichtlinie 2006/42/CE und den nachfolgenden Änderungen und Anfügungen entspricht und CU TR 010/2011.

Der Berechtigte zur Bildung der technische Broschüre ist Massimo Generali, bei der Firma Far S.r.l., mit Sitz in Quarto Inferiore (BO), via Giovanni XXIII Nr. 2.

E

La firmataria Far S.r.l., domiciliada en Quarto Inferiore (BO) en via Giovanni XXIII n° 2,

DECLARA

bajo su exclusiva responsabilidad que la dispositivo modelo FHU 5000, para el uso exclusivo de esparragos remachables y remaches estructurales, número de serie: ver la contratapa, a la cual la presente declaración se refiere corresponde a los requisitos esenciales de seguridad previstos por el D.Lay 17/2010 de recepción de la Directiva Maquinas 2006/42/CE y sucesivas modificaciones e integraciones y CU TR 010/2011.

La persona autorizada a constituir el fascículo tecnico es Massimo Generali, cerca FAR S.r.l., con sede a Quarto Inferiore (BO) – Via Giovanni XXIII n.2.

Niżej podpisana firma Far S.r.l., z siedzibą w Quarto Inferiore (BO), via Giovanni XXIII nr 2,



OŚWIADCZA

na własną wyłączną odpowiedzialność, że narzędzie model FHU 5000 przeznaczone jest do obsługi wyłącznie śrub zrywalnych i nitów konstrukcyjnych, numer seryjny patrz tylna okładka, do której odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodna z wymogami bezpieczeństwa przewidzianymi przez dekret legislacyjny 17/2010 implementujący Dyrektywę Maszynowa 2006/42/WE wraz z późniejszymi zmianami i uzupełnieniami i CU TR 010/2011.

“Osoba upoważniona do utworzenia dokumentacji technicznej to Massimo Generali z firmy Far S.r.l. mającej siedzibę w Quarto Inferiore (BO), via Giovanni XXIII nr 2”.

Нижеподписавшееся Far S.r.l., с местонахождением в Quarto Inferiore (BO) ул. Giovanni XXIII, 2,



ЗАЯВЛЯЕТ

с полной ответственностью заявляет, что устройство модели FHU 5000, предназначенное исключительно для установки резьбовых и глухих заклепок, серийный номер: см. на внутренней стороне задней обложки, к которому это заявление относится, соблюдает основные требования безопасности, предусмотренные правительства № 17.2010 о принятии директивы «Машины и механизмы» 2006/42/CE с последующими изменениями и дополнениями и TP TC 010/2011.

Уполномоченным лицом для создания технической документации является господин (Massimo Generali), в головном офисе компании Far S.r.l., который расположен по адресу: Италия, Курто Инфериоре (Болонья), ул Джованни XXIII, д. 2.

A abaixo-assinada Far S.r.l., com sede em Quarto Inferior (BO) na via Giovanni XXIII n.º 2,



DECLARA

sob a sua exclusiva responsabilidade que a ferramenta Modelo FHU 5000, para utilização exclusivamente de parafusos de cisalhamento e rebites estruturais, número de série: ver no verso da capa, à qual esta declaração refere-se, está em conformidade com os requisitos essenciais de segurança previstas pelo D. Leg. 17.2010 de transposição da Diretiva Máquinas 2006/42/CE e sucessivas alterações e integrações e CU TR 010/2011. A pessoa autorizada a compilar o fascículo técnico responde ao nome de Massimo Generali, junto de Far S.r.l., com sede em Quarto Inferiore (BO) na via Giovanni XXIII n.º 2.

Quarto Inferiore, 01-03-2019

Far S.r.l. - Massimo Generali

(Presidente del Consiglio di Amministrazione)
 (Chairman of the Board of Directors)
 (Président du Conseil d'Administration)
 (Vorsitzender des Verwaltungsrates)
 (Presidente del Consejo de Administración)
 (Prezes Zarzadu)
 (Председатель Административного Совета)
 (Presidente do Conselho de Administração)



FHU 5000

I	NOTE GENERALI E CAMPO DI APPLICAZIONE 6	I	PARTI DI RICAMBIO 34
GB	GENERAL NOTES AND USE 6	GB	SPARE PARTS 36
F	CARACTERISTIQUES ET EMPLOI 6	F	PIÈCES DÉTACHÉES 38
D	ALLGEMEINES UND HANDHABUNG 6	D	ERSATZTEILE 40
E	NOTAS GENERALES Y AMBITO DE APLICACION ... 7	E	PIEZAS DE REPUESTO 42
PL	UWAGI OGÓLNE I ZAKRES ZASTOSOWANIA NITOWNICY ... 7	PL	CZĘŚCI ZAMIENNE 44
RUS	ОБЩИЕ ДАННЫЕ И СЕКТОР ПРИМЕНЕНИЯ 7	RUS	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ 46
PT	NOTAS GERAIS E CAMPO DE APLICAÇÃO 7	PT	PEÇAS SOBRESSALENTES 48
I	ISTRUZIONI D'USO 8	I	RISOLUZIONE DEI PROBLEMI 52
GB	INSTRUCTIONS FOR USE 11	GB	TROUBLE SHOOTING 53
F	MODE D'EMPLOI 14	F	DÉPANNAGE 54
D	BEDIENUNGSANLEITUNG 17	D	FEHLERBEHEBUNG 55
E	INSTRUCCIONES DE USO 20	E	RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS 56
PL	INSTRUKCJA OBSŁUGI 23	PL	ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW 57
RUS	ИНСТРУКЦИИ ПОА ИСПОЛЬЗОВАНИЮ 26	RUS	ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ 58
PT	INSTRUÇÕES DE USO 30	PT	SOLUÇÃO DE PROBLEMAS 59



NOTE GENERALI E CAMPO DI APPLICAZIONE

L'uso dell'utensile, **previo installazione della apposita testa**, è destinato esclusivamente alla posa di elementi di fissaggio quali, bulloni a strappo e rivetti strutturali.

Il sistema oleopneumatico utilizzato dall'utensile **FHU 5000** fornisce una maggior potenza rispetto al tradizionale sistema pneumatico su cui si basano gli altri utensili. Ciò significa una drastica riduzione dei problemi dovuti all'usura dei componenti con conseguente aumento di affidabilità e durata. Le soluzioni tecniche adottate riducono le dimensioni e il peso dell'utensile, rendendolo assolutamente maneggevole. La possibilità di perdite dal sistema oleodinamico sono precluse dall'impiego di guarnizioni a tenuta che eliminano questo problema.



GENERAL NOTES AND USE

Once the tool dedicated head is assembled, the tool must be used to install only fasteners such as rivet bolts and structural rivets. The oil pneumatic system of the tool **FHU 5000** assures more power versus the traditional pneumatic systems which is used by other tools to operate.. That means a reduction in wear issues of its components and an increase in the reliability and longevity of the tool. The technical solutions adopted reduce the dimensions and the weight of the tool , making it very handy. The possibilities of leakage from the oil-dynamic system, are eliminated by some sealed gaskets, which solve this problem.



CARACTERISTIQUES ET EMPLOI

L'utilisation de l'outil, après l'installation de la tête spécifique, est destinée uniquement à l'installation des éléments de fixation, tels que boulons à sertir et rivets de structure.

Le système oléopneumatique de l'outil **FHU 5000** permet d'obtenir un puissance supérieure par rapport au système pneumatique traditionnel. Cela signifie une réduction des problèmes provoqués par l'usure des composants, donc, une plus grande longévité. Les solutions techniques adoptées réduisent les dimensions et le poids du pistolet en la rendant très maniable. Les risques de fuites du système oléodynamique sont éliminés par l'utilisation de joints à haute résistance.



ALLGEMEINES UND HANDHABUNG

Das Gerät soll ausschließlich für Befestigungselementen wie Schließringbolzen und strukturelle Blindniete nach dem Einbau der Sonderkopf verwendet werden.

Das öl-pneumatische System der **FHU 5000** gewährleistet mehr Kraft als das pneumatische System anderer Modelle. Dies bedeutet eine drastische Herabsetzung der Probleme, die auf den Verschleiß der Komponenten zurückzuführen sind und einem sich daraus ergebenden Anstieg der Zuverlässigkeit und Haltbarkeit. Die angewandten technischen Lösungen setzen die Dimensionen und das Gewicht der Maschine herab und machen das Nietwerkzeug **FHU 5000** absolut handlich. Die Möglichkeiten des Auslaufens von Öl aus dem öldynamischen System werden durch die Verwendung von undurchlässigen Dichtungen verhindert, die dieses Problem eliminieren.

NOTAS GENERALES Y AMBITO DE APLICACION

E

El uso de la dispositivo, después de la instalación de la cabeza especial, se dirige exclusivamente a la instalación de elementos de sujeción como tornillos, remaches ciegos y estructurales. El sistema oleoneumático utilizado por la dispositivo **FHU 5000** suministra una potencia mayor respecto a las tradicionales remachadoras neumáticas. Esto significa una notable reducción de los problemas causados por el desgaste de los componentes y como consecuencia un aumento de la fiabilidad y duración. Las soluciones técnicas adoptadas reducen las dimensiones y el peso de la dispositivo y lo rinde absolutamente maniobrable. Las posibilidades de pérdida por el sistema oleodinámico son eliminadas con el uso de retenes que eliminan este problema.

UWAGI OGÓLNE ORAZ ZAKRES ZASTOSOWANIA

PL

Urządzenie, po uprzednim zamontowaniu odpowiedniej końcówki, przeznaczone jest wyłącznie do obsługi elementów mocujących, takich jak śruby zrywalne i nity konstrukcyjne.

Zastosowany w urządzeniu **FHU 5000** układ hydrauliczno-pneumatyczny zapewnia większą moc, w porównaniu do tradycyjnego układu pneumatycznego, stosowanego w innych, podobnego rodzaju narzędziach.

Zastosowane rozwiązania techniczne pozwoliły zredukować rozmiary oraz masę narzędzia. W ten sposób zwiększyła się wygoda użytkowania narzędzia. Wyciekom z układu hydraulicznego zapobiegają zamontowane uszczelki, pozwalające uniknąć tej niedogodności.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ И СЕКТОР ПРИМЕНЕНИЯ

RUS

Настоящее изделие, при условии установки соответствующей насадки, предназначено исключительно для установки крепежа, такого как резьбовые и глухие заклепки.

Гидропневматическая система, используемая в устройстве **FHU 5000**, обеспечивает более высокую мощность в сравнении с традиционной пневматической системой, используемой в других устройствах. Кроме того, ее отличает значительно меньшее количество проблем, связанных с износом компонентов и последующим ухудшением надежности и эксплуатационных характеристик.

Примененные технические решения позволили уменьшить массу устройства, что сделало его еще более удобным в обращении. Использование специальных уплотнений позволило полностью исключить проблему утечек.

NOTAS GERAIS E ÂMBITO DE APLICAÇÃO

PT

O uso da ferramenta, após instalação da respetiva cabeça, é destinado exclusivamente à colocação de elementos de fixação tais como, parafusos de cisalhamento e rebites estruturais.

O sistema óleo-pneumático utilizado pela ferramenta **FHU 5000** fornece uma maior potência em relação ao tradicional sistema pneumático em que se baseiam as outras ferramentas. Isto significa uma drástica redução dos problemas causados pelo desgaste dos componentes com consequente aumento de fiabilidade e duração. As soluções técnicas adoptadas reduzem as dimensões e o peso da ferramenta, tornando-a absolutamente portátil. A possibilidade de vazamentos do sistema pneumático são impedidas pelo uso de guarnições de vedação que eliminam este problema.

ISTRUZIONI D'USO

INDICE

GARANZIA 8
 AVVERTENZE E MISURE DI SICUREZZA 8
 IDENTIFICAZIONE DEL DISPOSITIVO 8
 PARTI PRINCIPALI 9
 DATI TECNICI 9
 RABBOCCO OLIO NEL CIRCUITO OLEODINAMICO 10
 SMALTIMENTO DEL DISPOSITIVO 10

GARANZIA

Le rivettatrici **FAR** sono coperte da garanzia di **12 mesi**. Il periodo di garanzia dell'attrezzo decorre dal momento della sua comprovata ricezione da parte dell'acquirente. La garanzia copre l'utente/acquirente quando l'**attrezzo** viene acquistato attraverso un rivenditore autorizzato e solo quando viene impiegato per gli usi per i quali è stato concepito. La garanzia non è valida se l'**attrezzo** non viene utilizzato e se non viene sottoposto a manutenzione come specificato nel manuale di istruzione e manutenzione. In caso di difetti o guasti la **FAR S.r.l.** si impegna unicamente a riparare e/o sostituire, a propria discrezione esclusiva, i componenti giudicati difettosi.

AVVERTENZE E MISURE DI SICUREZZA

ATTENZIONE!

La mancata osservanza o trascuratezza delle seguenti avvertenze di sicurezza può avere conseguenze sulla vostra o altrui incolumità e sul buon funzionamento dell'utensile.



- Leggere attentamente le istruzioni prima dell'uso.
- Per le operazioni di manutenzione e/o riparazione affidarsi a centri di assistenza autorizzati dalla **FAR S.r.l.** e fare uso esclusivo di **pezzi di ricambio originali**. La **FAR S.r.l.** declina ogni responsabilità per danni da particolari difettosi, che si dovessero verificare per inadempienza di quanto sopra (**Direttiva CEE 85/374**).

L'ELENCO DEI CENTRI DI ASSISTENZA È DISPONIBILE SUL NS.

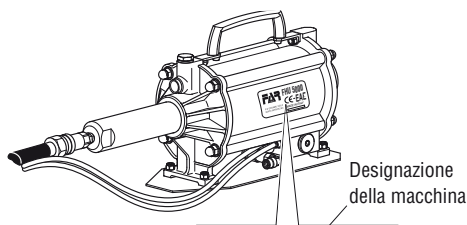
SITO WEB: <http://www.far.bo.it> (Organizzazione)

- Si raccomanda l'uso del dispositivo da parte di personale specializzato.
- Usare durante l'impiego del dispositivo, occhiali o visiere protettive e guanti.
- Per le operazioni di carica olio usare solo fluidi con caratteristiche indicate nel presente fascicolo.
- In caso di perdite accidentali di olio che dovessero venire a contatto con la pelle, lavarsi accuratamente con acqua e sapone alcalino.
- Il dispositivo può essere trasportato a mano ed è consigliabile dopo l'uso riporlo nel proprio imballo.
- Non esistono particolari prescrizioni per lo stoccaggio o l'immagazzinamento.

- Si consiglia ai fini di un corretto funzionamento del dispositivo, una revisione semestrale.
- Gli interventi di riparazione e pulizia del dispositivo dovranno essere eseguiti con macchina non alimentata.
- È consigliabile, ove possibile, l'uso di un bilanciatore di sicurezza.
- In caso di esposizione quotidiana personale in ambiente il cui livello di pressione acustica dell'emissione ponderata A sia superiore al limite di sicurezza di 70 dB (A), fare uso di adeguati mezzi individuali di protezione dell'udito (cuffia o tappo antirumore, diminuzione del tempo di esposizione quotidiana etc.).
- Mantenere il banco e/o l'area di lavoro pulita e ordinata, il disordine può causare danni alla persona.
- Non lasciare che persone estranee al lavoro tocchino il dispositivo.
- Assicurarsi che i tubi di alimentazione dell'aria compressa siano correttamente dimensionati per l'uso previsto.
- Non trascinare il dispositivo collegato all'alimentazione tirandolo per il tubo; mantenere quest'ultimo lontano da fonti di calore e da oggetti taglienti.
- Mantenere il dispositivo in buono stato d'uso e pulito, non rimuovere mai le protezioni e il silenziatore dal dispositivo.
- Dopo avere eseguito operazioni di riparazione e/o registrazione assicurarsi di avere rimosso le chiavi di servizio o di registrazione.
- Prima di scollegare il tubo dell'aria compressa dal dispositivo, assicurarsi che quest'ultimo non sia in pressione.
- Attenersi scrupolosamente a queste istruzioni.
- Non utilizzare il dispositivo in presenza di evidenti danni.

IDENTIFICAZIONE DEL DISPOSITIVO

Il dispositivo **FHU 5000** è identificato da una marcatura indicante ragione sociale e indirizzo, designazione, marcatura CE. In caso di richiesta di assistenza tecnica fare sempre riferimento ai dati riportati nella marcatura.

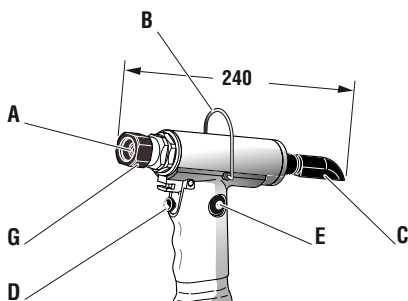


Ragione sociale e indirizzo costruttore

Numero di serie

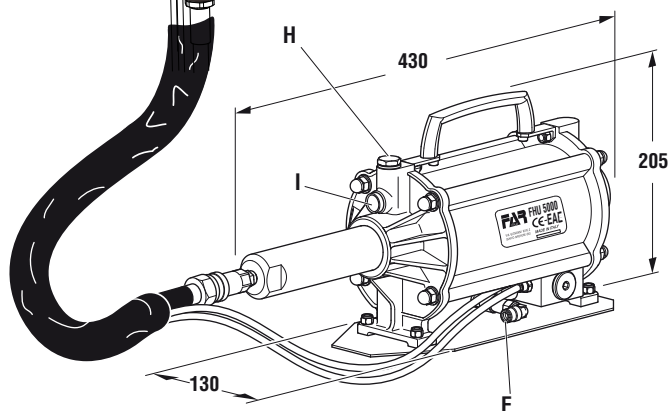
PARTI PRINCIPALI

- A) Porta cono
 B) Gancio bilanciatore
 C) Protezione
 D) Pulsante di trazione
 E) Tappo di servizio
 F) Allacciamento aria compressa
 G) Ghiera
 H) Tappo serbatoio olio
 I) Segnalatore livello olio



ATTENZIONE!

Prima di utilizzare il dispositivo è assolutamente necessario montare la protezione (C).



NOTA

La testa a rivettare deve essere collegata al dispositivo **FHU 5000** mediante il porta cono (A), e bloccata mediante la ghiera (G).

ALIMENTAZIONE DELL'ARIA

L'aria di alimentazione deve essere libera da corpi estranei e da umidità per proteggere il dispositivo da usura precoce delle parti in movimento; è consigliabile, pertanto, l'impiego di un gruppo lubrificatore per aria compressa.

DATI TECNICI

- Pressione di esercizio 6-7 BAR
- Diametro interno minimo tubo alimentazione aria compressa \varnothing min. = 8 mm
- Consumo max aria libera, per ciclo 10,9 NI
- Forza massima 6 BAR - 21060 N
- Corsa 24 mm

PESO:

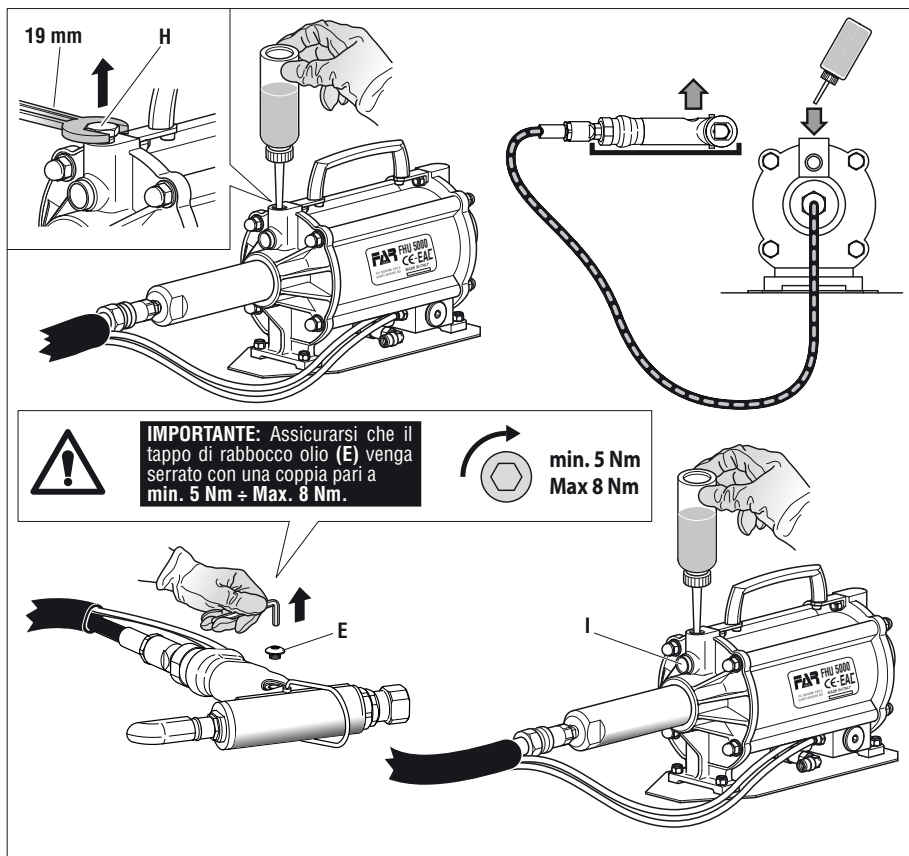
- Pistola 1,300 Kg
- Totale 7,400 Kg
- Temperatura di utilizzo - 5° / + 50°
- Valore medio quadratico ponderato in frequenza dell'accelerazione complessiva (Ac) a cui sono sottoposti gli arti superiori < 2,5 m/s²
- Pressione acustica dell'emissione ponderata (A) 77 dBA
- Pressione acustica istantanea ponderata (C) <130 dBC
- Potenza acustica ponderata (A) 89 dBA

RABBOCCO OLIO CIRCUITO OLEODINAMICO

Verificare periodicamente (15000 cicli) che il livello dell'olio non scenda mai al di sotto dei 3/4 indicati dall'apposito segnalatore (I). Nel caso si rendesse necessario un rabbocco togliere il tappo (H) servendosi di una chiave di mm. 19, quindi immettere olio idraulico **HLP 32 cSt** finché questo non raggiunge il bordo del foro filettato.

ATTENZIONE! Nel caso questa operazione non venga effettuata, si potrà riscontrare, nel tempo, un calo di corsa della rivettatrice che andrà accentuandosi fino a comprometterne il funzionamento. Occorrerà pertanto eliminare la presenza d'aria all'interno del circuito oleodinamico e ripristinarne la corretta quantità di olio. Procedere quindi come segue: riporre il corpo rivettatrice all'interno di un raccogliitore (in modo da non disperdere eventuali fuoriuscite di olio) e posizionare la parte superiore del booster in modo tale che si trovi esattamente sullo stesso piano del corpo rivettatrice, mentre i tubi di alimentazione devono essere disposti come da figura. Rimuovere il tappo di rabbocco olio (H), il tappo di servizio (E), servendosi rispettivamente di una chiave commerciale di mm. 19, e delle apposite chiavi in dotazione. Immettere olio idraulico **HLP 32 cSt** fino a che questo non uscirà privo di tracce di aria (bolle) dal foro liberato dal tappo di servizio (E). Ad operazione ultimata rimontare il tappo di servizio (E) e verificare che l'olio abbia raggiunto il bordo del foro filettato, rimontare quindi il tappo (H) e pulire accuratamente la rivettatrice dall'olio fuoriuscito. È estremamente importante attenersi alle istruzioni sopra indicate ed effettuare le operazioni di rabbocco olio muniti di guanti. L'olio fuoriuscito durante le operazioni indicate, dovrà essere raccolto in appositi recipienti ed affidato successivamente ad una ditta autorizzata per lo smaltimento del rifiuto. Non schiacciare o tagliare i tubi che collegano la rivettatrice al booster. Prima di utilizzare la rivettatrice, effettuare alcuni cicli a vuoto e verificare se il livello rimane stabile.

⚠ ATTENZIONE!!! EFFETTUARE LE SUDETTE OPERAZIONI CON RIVETTATRICE NON ALIMENTATA. PRIMA DI SCOLLEGARE IL TUBO DELL'ARIA COMPRESSA DALLA RIVETTATRICE ACCERTARSI CHE QUEST'ULTIMO NON SIA IN PRESSIONE SI RACCOMANDA L'USO DI OLIO HLP 32 cSt O SIMILI



SMALTIMENTO DEL DISPOSITIVO



Per lo smaltimento del dispositivo attenersi alle prescrizioni imposte dalle leggi nazionali. Dopo aver scollegato dispositivo dalle fonti di energia, procedere allo smontaggio dei vari componenti suddividendoli in funzione della loro tipologia: acciaio, alluminio, materiale plastico, ecc. Procedere quindi alla rottamazione nel rispetto delle leggi vigenti.

INSTRUCTIONS FOR USE

INDEX

GUARANTEE	11
SAFETY MEASURES AND REQUIREMENTS.....	11
IDENTIFICATION OF THE DEVICE.....	11
MAIN COMPONENTS	12
TECHNICAL DATA	12
TOPPING UP THE HYDRAULIC CIRCUIT	13
DEVICE DISPOSAL.....	13

GUARANTEE

FAR riveting tools are covered by a **12-month** warranty. The tool warranty period starts on the date of delivery to the buyer, as specified in the relevant document. The warranty covers the user/buyer provided that the tool is purchased through an authorized dealer and only if it is used for the purposes for which it was conceived. The warranty shall not be valid if the tool is not used or maintained as specified in the instruction and maintenance handbook. In the event of defects or failures, **FAR S.r.l.** shall undertake solely to repair and/or replace the components it judges to be faulty.

SAFETY MEASURES AND REQUIREMENTS

WARNING!



All the operations must be done in conformity with the safety requirements, in order to avoid any consequence for your and other people's security and to allow the best tool work way.

- Read the instructions carefully before using the tool.
- For all maintenance and/or repairs please contact **FAR s.r.l.** authorized service centers and use only **original spare parts**. **FAR s.r.l.** may not be held liable for damages from defective parts caused by failure to observe what above mentioned (**EEC directive 85/374**).

The list of the service centres is available on our website
<http://www.far.bo.it> (Organization)

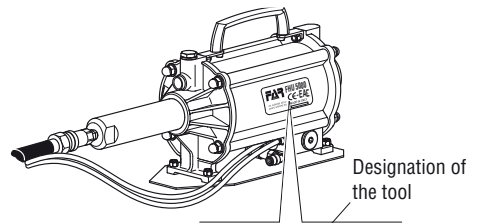
- The device must be used only by expert workers.
- A protective visor and gloves must be put on when using the device.
- For topping up the oil, we suggest using only fluids in accordance with the features specified in this working book.
- If any drop of oil touches your skin, you must wash with water and alkaline soap.
- The device can be carried and we suggest putting it into its box after using.
- There are no special requirements for storage.
- For a proper functioning of the device, a six-monthly review is recommended.

- Repairing and cleaning operations must be done when the device is not fed.
- If it is possible, we suggest a safety balancer.
- If the A-weighted emission sound pressure level is more than 70 dB (A), you must use some hearing protections (anti-noise headset, etc.).
- The workbench and the work surface must be always clean and tidy. The untidy can cause damages to people.
- Do not allow unauthorized persons to use the working device.
- Make you sure that the compressed air feeding hoses have the correct size to be used.
- Do not carry the connected device by pulling the hose.
- Keep the device in good conditions; do not remove either safety parts or silencers.
- After repairing and/or adjusting, make sure you have already removed the adjusting spanners.
- Before disconnecting the compressed air hose from the device make sure that there is no pressure in the hose.
- These instructions must be carefully followed.
- In the event of obvious damage, do not use the device.

IDENTIFICATION OF THE DEVICE

The **FHU 5000** device is identified is identified from a marking that shows company name and address of manufacturer, designation of the tool, CE.

Always refer to the information on the riveting tool when requesting technical service.

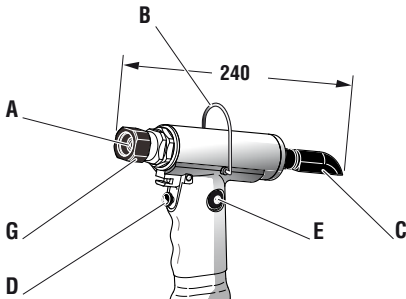


Company name
and address

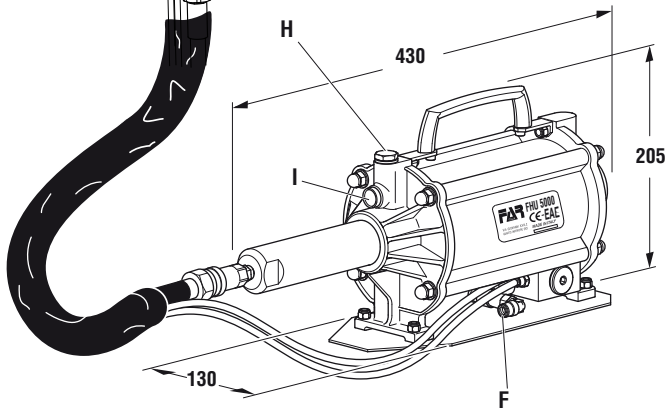
Serial number

MAIN COMPONENTS

- A) Cone holder
- B) Balancer hook
- C) Guard
- D) Tensile strenght button
- E) Service plug
- F) Compressed air connection
- G) Ring nut
- H) Oil tank plug
- I) Oil level indicator



WARNING!
 Before using the device it is absolutely necessary to set the protection (C).



NOTE

Connect the riveting head to the **FHU 5000** device by means of the holder cone (A) and fasten with the ring nut (G).

AIR FEED

The air feed must be free from foreign bodies and humidity in order to protect the device from premature wear and tear of the components in movement, therefore we suggest to use a lubricator group for compressed air.

TECHNICAL DATA

- Working pressure 6-7 BAR
- Min. int. diam. of the compressed air feeding hose \varnothing min. = 8 mm
- Max free air consumption per cycle 10,9 NI
- Maximum force 6 BAR - 21060 N
- Stroke 24 mm

WEIGHT:

- Gun 1,300 Kg
- Weight 7,400 Kg
- Working temperature - 5° / + 50°
- Root mean square value frequency weighted acceleration (Ac) to which the arms are subjected < 2,5 m/s²
- A-weighted emission sound pressure level 77 dBA
- Peak C-weighted instantaneous sound pressure <130 dBC
- A-weighted sound power 89 dBA

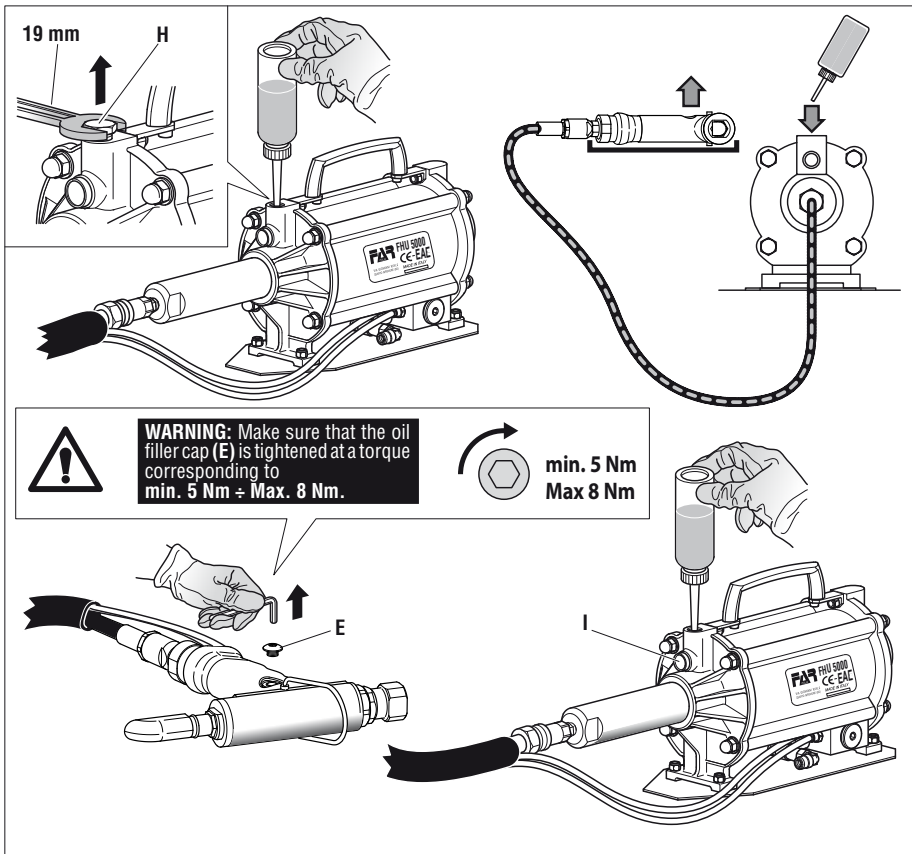
TOPPING UP THE OIL-DYNAMIC CIRCUIT

Verify periodically (15000 cycles), that the oil level does not go below 3/4 of the limit indicated by the proper indicator (I). When topping up the circuit, remove the plug (H) with a 19-mm wrench, then pour hydraulic oil **HLP 32 cSt**, until it reaches the edge of the threaded hole.

WARNING! The mistaintenance of the oil dynamic circuit will cause a stroke decrease that will lead the disfunction of the tool. Therefore, eliminate the air in the oil dynamic circuit and restore the exact oil level. Proceed as follows: to prevent any oil loss put the tool on a container and hold the upper side of the booster on the same level of the gun/and lay the feed hoses as the picture shows. Remove the oil screw cap (H), and the service cap (E) using for H a 19 mm wrench and for the other components the appropriate wrenches provided with the tool. Pour oil **HLP 32 cSt** until it flows from the hole, free from plug (E), completely free from air bubbles. When the operation has been carried out, replace the plug (E) and make sure that oil has reached the border of the threaded hole. Screw the screw cap (H) and clean carefully the riveting tool from overflowed oil. It is very important to apply carefully to the instructions and always wear gloves when you handle the tool. Overflowed oil, during the topping, must be collected in proper containers and delivered afterwards, to specialized waste oil gettingher company. Do not smash or cut the connecting hoses between gun and booster. Before using the riveting tool, effect some idling cycles and verify if the level is steady.



WARNING!!! DESCONNECT AIR FEED WHEN PERFORMING THOSE OPERATIONS
BEFORE DISCONNECTING THE COMPRESSED AIR HOSE, MAKE SURE THAT IT IS NOT UNDER PRESSURE.
WE RECOMMEND TO USE OIL HLP 32 cSt OR SIMILARS.



DEVICE DISPOSAL



For the device disposal, comply with the national laws. After disconnecting the device from energy sources, start the disassembly of the components according to their material: steel, aluminium, plastic and so on. Go on with the scrapping in accordance with the national standards.

MODE D'EMPLOI

INDEX

GARANTIE..... 14
 INSTRUCTIONS ET MESURES DE SECURITE 14
 IDENTIFICATION DU DISPOSITIF..... 14
 PARTIES PRINCIPALES 15
 DONNÉES TECHNIQUES 15
 REMPLISSAGE DE L'HUILE DANS LE
 CIRCUIT HYDRAULIQUE..... 16
 RECYCLAGE DU DISPOSITIF 16

GARANTIE

Les riveteuses **FAR** sont sous garantie pendant **12 mois**. La période de garantie de l'outil commence à partir du moment où il est avéré que son acquéreur en prend possession. La garantie couvre l'utilisateur/acquéreur quand l'outil est acheté chez un revendeur agréé et uniquement quand il est utilisé aux fins pour lesquelles il a été conçu. La garantie n'est pas valable si l'outil n'est pas utilisé et s'il n'est pas soumis à l'entretien tel qu'il est spécifié dans le manuel d'utilisation et d'entretien. En cas de défauts ou de pannes, la société **FAR S.r.l.** s'engage uniquement à réparer et/ou à remplacer, à sa seule discrétion, les composants jugés défectueux.

INSTRUCTIONS ET MESURES DE SECURITE



ATTENTION!

Le non respect des instructions suivantes peut avoir des conséquences désagréables pour vous-mêmes et pour l'intégrité d'autrui.

- Lisez avec soin la notice avant l'usage.
- Pour les opérations d'entretien et/ou réparations, adressez-vous aux centres de service après-vente autorisés de **FAR s.r.l.** et n'utilisez que des **pièces détachées originales**. **FAR s.r.l.** décline toute responsabilité pour les dommages dus à des pièces défectueuses qui interviendraient suite au non-respect de la notice ci-dessus (**Directive CEE 85/374**).

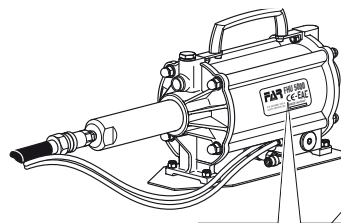
La liste des centres d'assistance est disponible sur notre site internet <http://www.far.bo.it> (Organisation)

- Le dispositif doit être utilisé par le personnel spécialisé.
- Avant l'usage du dispositif, il faut se munir d'une visière et de gants de travail.
- Pour le remplissage de l'huile, il faut utiliser les fluides indiqués dans ce dossier.
- En cas de fuites imprévues de huile (au contact de la peau), il faut se laver soigneusement avec de l'eau et du savon alcalin.
- Le dispositif peut être transporté à main et il doit être remis dans sa boîte après l'usage.
- Il n'y a pas de prescriptions particulières pour le stockage.
- Une revue semestrielle est recommandée pour que l'appareil fonctionne correctement

- Il faut faire la réparation et le nettoyage du dispositif quand il n'est pas alimenté
- Si possible, il faudrait utiliser des équilibreur de sécurité.
- En cas d'exposition quotidienne où le niveau de pression soit supérieur à la limite de sécurité 70 dB (A), l'on doit s'assurer la protection de l'ouïe (casque antibruit, réduction du temps d'exposition quotidienne, etc).
- La table et la place de travail doivent être toujours propres et rangées. Le désordre peut causer des dommages aux personnes.
- Personne (si étranger) ne peut toucher le dispositif.
- Il faut s'assurer que les tuyaux d'alimentation de l'air comprimé soient appropriés (conformes) à l'utilisation prévue.
- Ne pas traîner le dispositif quand il est connecté à l'alimentation. Le tuyau doit se trouver toujours loin de sources de chaleur ou d'objets tranchants.
- Le dispositif doit être toujours en bon état. Ne pas enlever les protections et le silencieux du dispositif.
- Après la réparation et/ou réglage, il faut s'assurer d'avoir enlever les clés de réglage.
- Avant de déconnecter le tuyau de l'air comprimé du dispositif, il faut s'assurer qu'il ne soit pas en pression.
- Suivre scrupuleusement ces instructions.
- N'utilisez pas l'appareil en présence de dommages évidents.

IDENTIFICATION DU DISPOSITIF

Le dispositif **FHU 5000** est identifiés est identifié par un marquage indiquant raison sociale et adresse du fabricant, désignation de l'outil de pose, marquage CE. En cas de recours au service après-vente, il faut toujours se référer aux données indiquées sur la riveteuse.



Designation de l'outil de pose

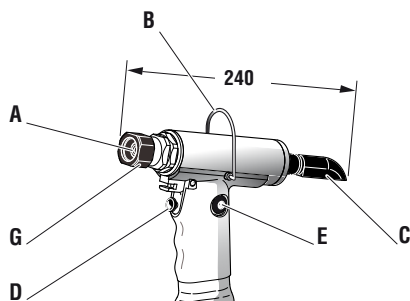


Raison sociale et adresse

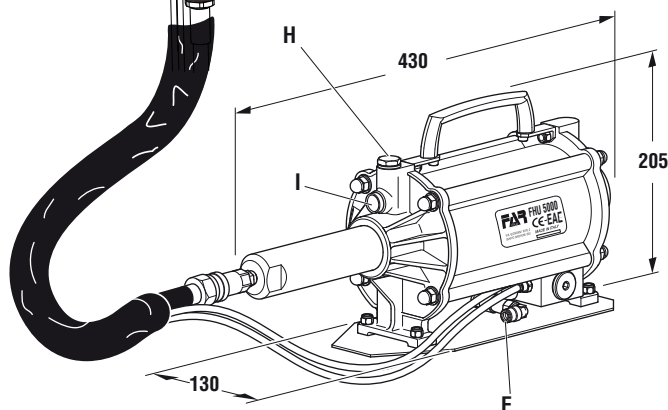
Numéro de série

PARTIES PRINCIPALES

A)	Porte-cône
B)	Crochet équilibreur
C)	Protection
D)	Gâchette de traction
E)	Bouchon de service
F)	Raccordement air comprimé
G)	Embout
H)	Bouchon remplissage huile
I)	Indicateur niveau d'huile



ATTENTION! Avant l'utilisation le dispositif, il est impératif de assembler la protection (C).



NOTE

La tête à riveter doit être raccordée au dispositif **FHU 5000** au moyen du porte-cône (A) et bloquée avec la bague (G).

ALIMENTATION EN AIR

L'air d'alimentation doit être libre de corps étrangers et d'humidité pour sauvegarder le dispositif de l'usure précoce des parties en mouvement, donc il est recommandé d'employer un groupe de graissage pour air comprimé.

DONNÉES TECHNIQUES

• Pression de service	6-7 BAR
• Diamètre interne minimum tuyau d'alimentation air comprimé.....	ø min. = 8 mm
• Consommation air max. par cycle.....	10,9 Ni
• Force maximum	6 BAR - 21060 N
• Course.....	24 mm

POIDS:

• Pistolet	1,300 Kg
• Total	7,400 Kg
• Température d'utilisation	- 5° / + 50°
• Valeur quadratique moyenne pondérée en fréquence d'accélération totale (Ac) à laquelle sont soumis les membres supérieurs.....	< 2,5 m/s ²
• Pression acoustique de l'émission pondéré (A)	77 dBA
• Pression acoustique instantanée pondéré (C)	<130 dBC
• Puissance acoustique pondérée (A)	89 dBA

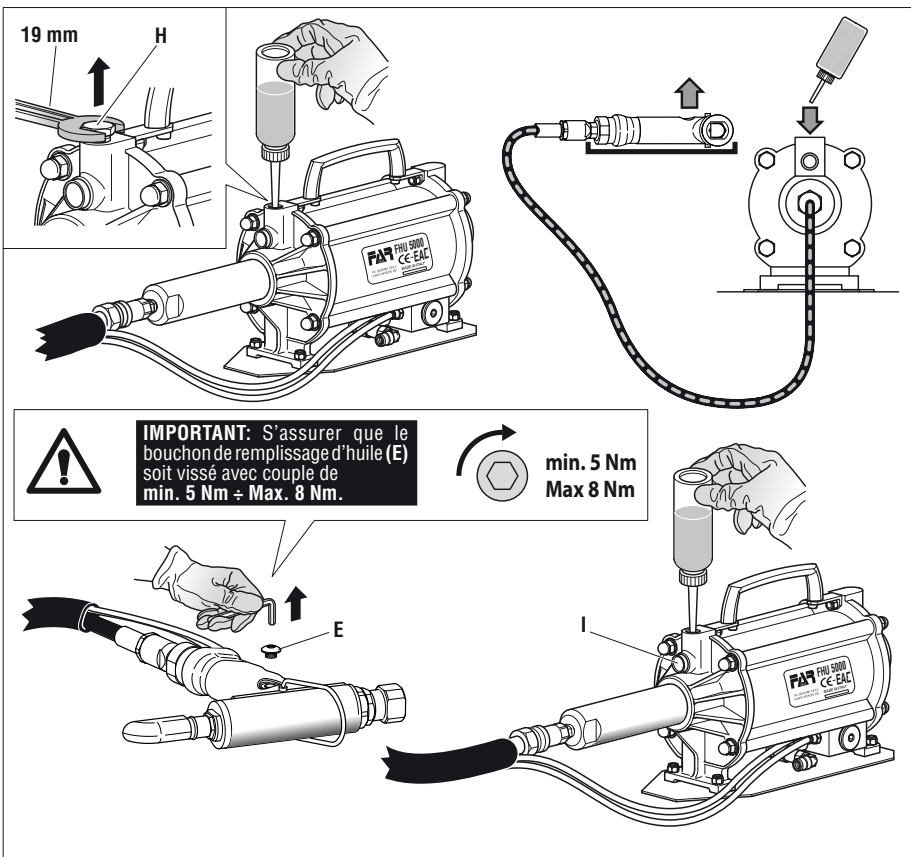
REMPLISSAGE DE L'HUILE DANS LE CIRCUIT HYDRAULIQUE

Le niveau d'huile doit être périodiquement contrôlé (15000 cycles): il ne doit jamais se trouver au-dessous des trois quarts signalés par l'indicateur spécial (I). Au cas où le remplissage d'huile serait nécessaire, il faudra enlever le bouchon (H) au moyen d'une clé de 19 mm et verser l'huile hydraulique HLP 32 cSt jusqu'au bord du trou taraudé.

ATTENTION! Au cas où le remplissage de l'huile n'est pas effectuée, on peut remarquer à la longue une diminution de puissance de l'outil qui peut nuire au fonctionnement de l'outil même. On devra donc éliminer la présence d'air et ajouter l'huile du circuit hydraulique. Procéder comme suit: placer le corps de l'outil dans un bac de rétention (pour éviter d'éventuelles fuites d'huile) et positionner la partie supérieure du booster sur le même plan du corps de l'outil et les tuyaux d'alimentation comme indique dans la figure. Enlever le bouchon de remplissage d'huile (H), le bouchon de service (E) par une clé de 19 mm et des clés furnies. Verser l'huile hydraulique HLP 32 cSt jusqu'à ce qu'elle s'écoule sans bulles d'air du trou du bouchon (E). Lorsque cette opération est achevée, il faut visser à nouveau le bouchon (E) et vérifier si l'huile a atteint le bord du trou fileté; remonter le bouchon (H) et ôter soigneusement l'huile débordée de l'outil. Il faut absolument suivre les instructions suscitées et les effectuer avec des gants.

L'huile écoulée doit être ramassée dans des conteneurs spéciaux et remis à une société autorisée aux écoulements de rébus. Ne pas écraser ou couper les tuyaux qui connectent l'outil au booster. Avant d'utiliser l'outil, effectuer quelques cycles à vide et vérifier que le niveau reste stable.

ATTENTION!!! EFFECTUER LES OPERATIONS SUSMENTIONNEES LE PISTOLET N'ETANT PAS ALIMENTE!
AVANT DE DÉCONNECTER LE TUYAU DE L' AIR COMPRIMÉ, IL FAUT S' ASSURER QU'IL NE SOIT PAS EN PRESSION.
NOUS RECOMMANDONS L'UTILISATION D'HUILE HLP 32 cSt OU SIMILAIRES.



RECYCLAGE DU DISPOSITIF



Pour l'élimination du dispositif, veiller au respect des prescriptions imposées par la législation nationale en vigueur. Après avoir isolé le dispositif de toutes les sources d'énergie, procéder au démontage des différents composants et les subdiviser en fonction de la nature des matériaux: acier, aluminium, matériau plastique, etc. Procéder ensuite à la mise au rebut dans le respect des dispositions légales en vigueur.

BEDIENUNGSANLEITUNG

INHALTSVERZEICHNIS

GARANTIE.....	17
SICHERHEITSMASSNAHMEN UND BESTIMMUNGEN.....	17
IDENTIFIZIERUNG DES GERÄTS.....	17
HAUPTSÄCHLICHE TEILE.....	18
TECHNISCHEN DATEN.....	18
NACHFUELLEN VON ÖL IN DEM ÖLDYNAMISCHEN KREIS.....	19
ENTSORGUNG DER VORRICHTUNG.....	19

GARANTIE

Auf die Nietwerkzeuge von **FAR** wird eine Garantie von **12 Monaten** gewährt. Der Garantiezeitraum beginnt in dem Moment, in dem der Käufer das Gerät nachweislich in Empfang genommen hat. Die Garantie ist nur gültig, wenn das Gerät bei einem Vertragshändler erworben und ausschließlich zu den Zwecken verwendet wird, für die es konzipiert wurde. Die Garantie wird ungültig, wenn das Gerät nicht in Einklang mit den Anweisungen in der Betriebs- und Wartungsanleitung verwendet und gewartet wird. Die Firma **FAR s.r.l.** verpflichtet einzig zur Reparatur bzw. zum Austausch, nach ihrem ausschließlichen Ermessen, der Komponenten, die für mangelhaft befunden werden.

SICHERHEITSMASSNAHMEN UND BESTIMMUNGEN



ACHTUNG!

Alle Arbeiten müssen in Übereinstimmung mit den Sicherheitsvorschriften durchgeführt werden, um die eigene Sicherheit und die anderer Personen zu gewährleisten und die beste zu erreichen.

- Die Anleitung vor Gebrauch des Geräts aufmerksam lesen.
- Die Wartungs- und/oder Reparaturarbeiten von den autorisierten Kundendienststellen von **FAR s.r.l.** ausführen lassen und ausschließlich **Originalersatzteile** verwenden. Die Firma **FAR s.r.l.** haftet nicht für durch defekte Teile verursachte Schäden, sofern diese auf die Mißachtung der o.g. Vorschrift zurückzuführen sind (**Richtlinie 85/374/EWG**).

Die Liste der Reparaturservices ist verfügbar unter unserer Webseite <http://www.far.bo.it> (Organisation)

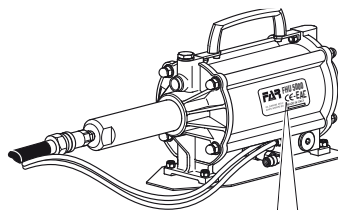
- Das Werkzeug darf nur von Facharbeitern benützt werden.
- Beim Gebrauch des Geräts eine Schutzbrille oder einen Schutzhelm sowie Schutzhandschuhe tragen.
- Beim Ölwechsel verwenden Sie nur Öle die den empfohlenen Ölen des Handbuches entsprechen.
- Falls Sie Öl auf die Haut bekommen, waschen Sie die mit Wasser und Alkaliseife ab.
- Das Gerät kann von Hand transportiert werden. Nach Gebrauch sollte es in seiner Verpackung aufbewahrt werden.
- Es gibt keine besonderen Anforderungen für die Lagerung.

- Für eine korrekte Funktion des Geräts wird eine halbjährliche Überprüfung empfohlen.
- Für die Reparatur- und Reinigungsarbeiten muss das Gerät von seinen Energiequellen getrennt werden.
- Wenn notwendig verwenden Sie einen Sicherheits-Balancer.
- Falls der A-bewerteten Emissionsschalldruckpegel 70 dB übersteigt, müssen Sie einen Gehörschutz verwenden.
- Die Werkbank und Arbeitsfläche soll immer rein sein, ansonsten besteht Verletzungsgefahr.
- Unbefugte Personen vom Gerät fernhalten.
- Versichern Sie sich, daß der Druckluftschlauch in der richtigen Dimension ist.
- Das Gerät nicht am Schlauch ziehen, wenn es an die Druckluftversorgung angeschlossen ist. Den Schlauch fern von Wärmequellen und scharfkantigen Gegenständen halten.
- Darauf achten, dass sich das Gerät stets in einem einwandfreien Zustand befindet und sauber ist. Keinesfalls die Schutzeinrichtungen oder den Schalldämpfer vom Gerät entfernen.
- Nach Reparatur und/oder Einstellung vergewissern Sie sich, daß das Sicherheitswerkzeug entfernt wurde.
- Vor dem Lösen des Druckluftschlauchs vom Gerät sicherstellen, dass er nicht mehr unter Druck steht.
- Diese Anweisungen müssen sorgfältig beachtet werden.
- Verwenden Sie das Gerät nicht bei offensichtlichen Schäden.

IDENTIFIZIERUNG DES GERÄTS

Das Gerät **FHU 5000** ist durch eine Markierung gekennzeichnet, die den Firmennamen und Adresse des Herstellers, Angabe des Werkzeugs, CE Marke zeigt.

Bei Anfragen an den technischen Kundendienst stets die auf dem Nietwerkzeug genannten Daten angeben.

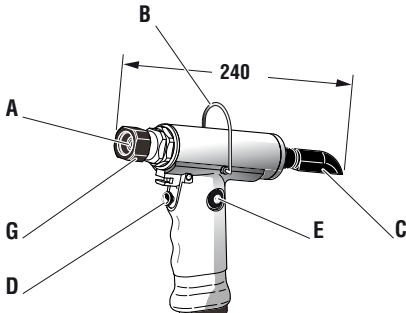


Angabe des
werkzeugs



Firmenname
und adresse

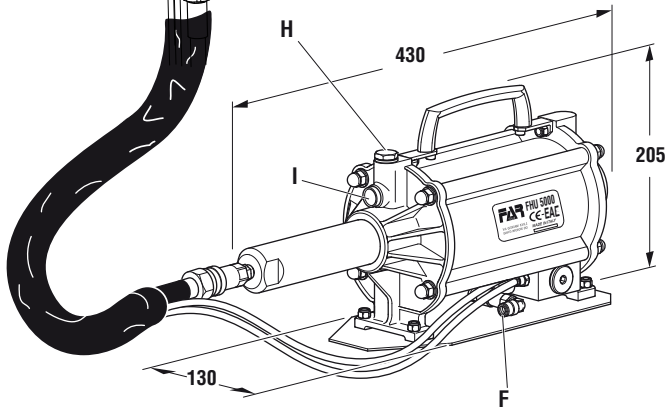
Seriennummer



HAUPTSÄCHLICHE TEILE

- A) Kegelhalter
- B) Ausgleichshaken
- C) Schutz
- D) Auslöser für Ziehen
- E) Dienststößel
- F) Druckluftanschluß
- G) Nutmutter
- H) Stopfel Ölbehälter
- I) Anzeiger Ölstand

ACHTUNG!
 Vor Gebrauch des Geräts ist es unbedingt notwendig den Schutz (C) zu montieren.



HINWEIS

Der Nietkopf muss mit Hilfe des Kegelhalters (A) mit dem Gerät FHU 5000 verbunden und mit dem Gewinding (G) blockiert werden.

LUFTSPEISUNG

Die zugeführte Luft muss frei von Verunreinigungen und Feuchtigkeit sein, damit die bewegten Teile des Geräts nicht vorzeitig verschleifen; daher wird die Verwendung einer Luftwartungseinheit empfohlen.

TECHNISCHE DATEN

- Betriebsdruck 6-7 BAR
- Mindestinnendurchmesser Druckluftschlauch \varnothing min. = 8 mm
- Max. Luftverbrauch pro Takt 10,9 NI
- Max. Setzkraft 6 BAR - 21060 N
- Hub 24 mm

GEWICHT:

- Pistole 1,300 Kg
- Gesamt 7,400 Kg
- Betriebstemperatur - 5° / + 50°
- Gewogener quadratischer Mittelwert in Frequenz der Gesamtschleunigung (Ac) dem die Arme ausgesetzt sind < 2,5 m/s²
- A-bewertete Emissionsschalldruckpegel 77 dBA
- Momentane C-bewertete Emissionsschalldruckpegel <130 dBC
- A-bewertete Schalldruckpegel 89 dBA

NACHFÜLLEN VON ÖL DES ÖLDYNAMISCHEN KREISLAUFS

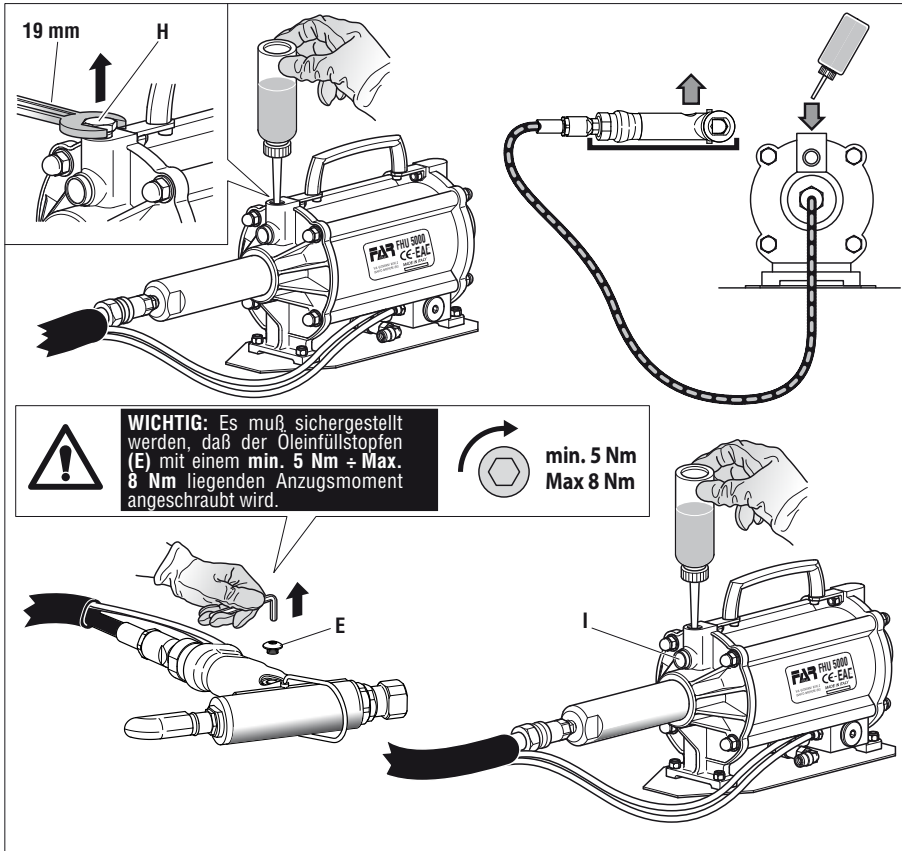
Periodisch (15000 Arbeitszyklen), ist der Ölstand zu überprüfen; dieser darf niemals unter vom dazu bestimmten Anzeiger (I) angegebenen 3/4 liegen. Sollte das Nachfüllen erforderlich sein, so ist der Stöpsel (H) durch einen 19 mm Schlüssel zu entfernen. Danach Hydrauliköl **HLP 32 cSt** eingießen, bis der Ölstand den Rand des Gewindeloches erreicht.

ACHTUNG! Die Nichtbeachtung der vorgeschriebenen Arbeiten kann auf die Dauer zu einer Verminderung von Hub führen und zu einer Gefährdung der Arbeitsweise. Zu diesem Zweck ist es notwendig die Luft aus dem Öldynamischen Kreislauf zu bekommen und den richtigen Ölstand wieder herzustellen. Gehen Sie wie folgt vor: Geben Sie die Nietpistole in einen Behälter (um kein Öl zu verlieren) und stellen Sie das Oberteil des Boosters auf das gleiche Niveau der Pistole und legen Sie die Zufuhrschläuche wie im Bild ersichtlich. Entfernen Sie die Schrauben (H) und (E), verwenden Sie dazu beziehungsweise einen 19 mm Schlüssel und die besonders mitgelieferten Schlüssel. Füllen Sie in die Öffnung (H) Hydrauliköl **HLP 32 cSt** solange das Öl aus der Öffnung (E) ohne Luftblas austritt. Schrauben Sie den Verschluss ein (E), wobei Sie darauf achten sollen, daß das Öl das Gewinde der Öffnung bedeckt. Schließen Sie danach die Öffnung mit der Schraube (H) und reinigen Sie das Nietwerkzeug von übergelaufenem Öl.

Wir empfehlen Ihnen die obengenannten Anweisungen genau zu befolgen und verwenden Sie bei den Arbeiten Handschuhe. Übergelaufenes Öl muß in vorgesehenen Behälter gesammelt werden und durch eine Fachfirma entsorgt werden. Knicken oder schneiden Sie nicht die Schläuche zwischen Booster und Pistole. Vor Gebrauch des Werkzeuges, machen Sie einige Arbeitskreisläufe bei Leerlauf und prüfen Sie ob der Ölstand stabil bleibt.



ACHTUNG!!! OBGENENANNT EINGRIFFE BEI NICHT LUFTGESPEISTEM NIETWERKZEUG AUSFÜHREN!
WENN SIE DEN DRUCKLUFTSCHLAUCH VOM WERKZEUG ENTFERNEN MUSS DIESER DRUCKFREI SEIN.
ES EMPFIEHLT SICH ÖL HLP 32 CST ODER ÄHNLICHES ZU VERWENDEN.



ENTSORGUNG DER VORRICHTUNG



Bei der Entsorgung des Geräts die nationalen Bestimmungen beachten. Das Gerät von den Energiequellen trennen und in seine Einzelteile zerlegen, die nach Werkstofftyp zu trennen sind: Stahl, Aluminium, Kunststoff usw. Dann das Gerät vorschriftsmäßig entsorgen.

INSTRUCCIONES DE USO

INDICE

GARANTÍA 20
 ADVERTENCIAS Y MEDIDAS DE SALVAGUARDIA 20
 IDENTIFICACION DEL DISPOSITIVO 20
 PARTES PRINCIPALES 21
 DATOS TECNICOS 21
 LLENADO DE ACEITE DEL CIRCUITO OLEODINAMICO 22
 ELIMINACION DEL DISPOSITIVO 22

GARANTÍA

Las remachadoras **FAR** cuentan con garantía de **12 meses**. El período de garantía de la herramienta comienza en el momento de su comprobada recepción de parte del comprador. La garantía protege al usuario/comprador cuando la herramienta es adquirida a través de un revendedor autorizado y solo cuando es utilizada para los usos previstos según su diseño. La garantía no es válida si la herramienta no es utilizada o no es sometida a mantenimiento de conformidad con las especificaciones del manual de instrucciones y mantenimiento. En caso de verificarse defectos o averías, **FARS.r.l.** se compromete únicamente a reparar y/o sustituir, a su propia exclusiva discreción, los componentes estimados como defectuosos.

ADVERTENCIAS Y MEDIDAS DE SALVAGUARDIA



¡¡¡ATENCIÓN!!!

No cumplir o despreciar las advertencias de seguridad puede perjudicar su incolumidad o la incolumidad de otras gentes y también el funcionamiento del equipo.

- Leer atentamente las instrucciones antes del uso.
- Para las operaciones de mantenimiento y/o reparación, dirigirse a centros de postventa autorizados por **FAR s.r.l.** y utilizar exclusivamente **piezas de repuesto originales**. **FAR s.r.l.** declina cualquier responsabilidad por daños ocasionados por piezas defectuosas y si no se ha cumplido por inobservancia cuanto arriba (**Directiva CEE 85/374**).

La lista de los servicios postventa es disponible en nuestro sitio web <http://www.far.bo.it> (Organización)

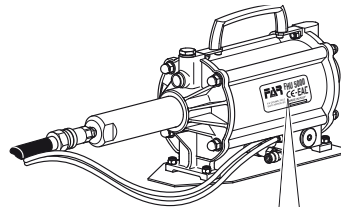
- El dispositivo tiene que ser empleado sólo por personas especializadas.
- Antes de ponerse a utilizar el dispositivo se ha de ponerse gafas protectoras o visieras y guantes.
- Al efectuar las operaciones de carga aceite se recomienda emplear sólo fluidos según las características indicadas en eso fascículo.
- En caso de pérdidas casuales de aceite que entren en contacto con la piel se aconseja limpiar la piel cuidadosamente con agua y jabón alcalino.
- Es posible transportar el dispositivo a mano pero, después su utilización, se aconseja volver a colocarla en su embalaje.

- No hay requisitos especiales para el almacenaje.
- Se recomienda una revisión semestral para que el dispositivo funcione correctamente.
- Se ha de cortar siempre la alimentación de corriente antes de ponerse a hacer reparaciones o antes de limpiar el dispositivo.
- Se aconseja, si posible, el empleo de un balancín de seguridad.
- En caso de exposición diaria en un lugar donde el nivel de Presión acústica emisión ponderada sea mayor que el límite de seguridad de 70 dB (A), utilizar medidas de protección del oído (auriculares o tapón supresor de ruidos, disminución del tiempo de exposición diaria, etc.).
- Mantener el banco y/o la zona de trabajo limpia, pues el desorden puede ocasionar daños a las personas.
- No se permiten a personas inexpertas tocar el dispositivo.
- Asegurarse que los tubos de alimentación del aire comprimido tengan la dimensión idónea según la utilización prevista.
- Jamás se arrastrará el dispositivo conectado a la alimentación tirando su tubo; mantener siempre el tubo lejos de fuentes de calor y de objetos contundentes.
- Mantener los dispositivos en buena condición y limpios ; no quitar las protecciones y el silenciador del dispositivo.
- Se han de remover siempre las llaves de servicio y de ajuste después las operaciones de reparación y/o de ajuste.
- Antes de desconectar el tubo del aire comprimido del dispositivo, asegurarse que éste no esté bajo presión.
- Se han de cumplir detenidamente estas instrucciones.
- No utilice el dispositivo en presencia de daños evidentes.

IDENTIFICACION DEL DISPOSITIVO

El dispositivo **FHU 5000** es identificado por una marca con razón social y dirección del productor, designación del dispositivo, marca CE.

Al contactar el servicio posventa, mencionar siempre los datos del dispositivo.



Designation de la remachadora

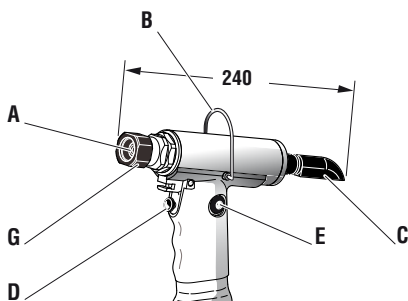


Razon social y direccion

Número de serie

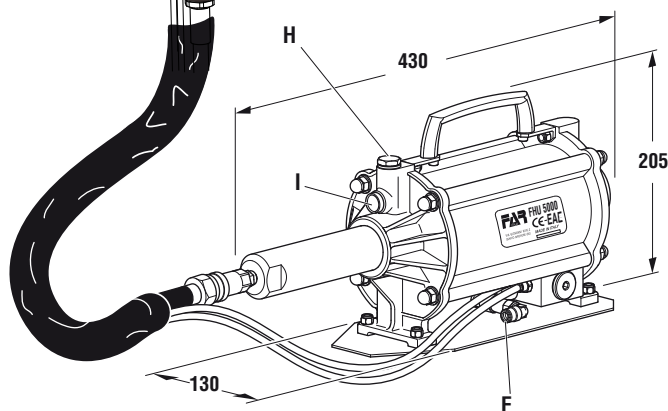
PARTES PRINCIPALES

- A) Porta cono
 B) Gancho balancín
 C) Protección
 D) Pulsante de tracción
 E) Tapón de servicio
 F) Conexión aire comprimido
 G) Virola
 H) Tapón tanque aceite
 I) Indicador nivel aceite



¡CUIDADO!

Antes de ponerse a utilizar la dispositivo es absolutamente necesario montar la protección (C).



NOTA

La cabeza que se debe remachar debe empalmarse al dispositivo FHU 5000 por medio del porta cono (A) y bloqueada por medio de la virola (G).

ALIMENTACIÓN DEL AIRE

El aire de alimentación debe estar libre de cuerpos extraños y de humedad para proteger el dispositivo de usura precoz de las partes en movimiento; por lo tanto se aconseja el uso de un grupo de lubricación para aire comprimido.

DATOS TÉCNICOS

- Presión de trabajo 6-7 BAR
- Diámetro interno mínimo tubo alimentación aire comprimido \varnothing min. = 8 mm
- Consumo máx. aire libre por ciclo 10,9 NI
- Potencia máxima 6 BAR - 21060 N
- Carrera 24 mm

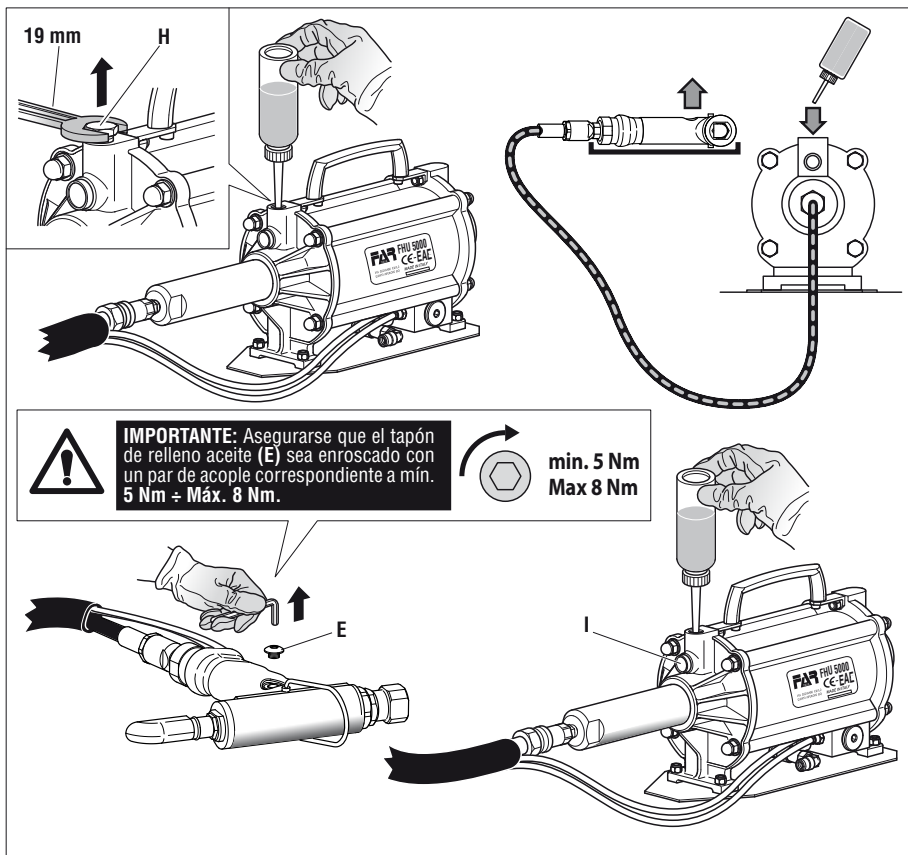
PESO:

- Pistola 1,300 Kg
- Total 7,400 Kg
- Temperatura de utilización - 5° / + 50°
- Valor medio cuadrático de la aceleración total registrado en frecuencia (Ac) ejercitado sobre los miembros superiores < 2,5 m/s²
- Presión acústica emisión ponderada (A) 77 dBA
- Presión acústica instantánea emisión ponderada (C) <130 dBC
- Potencia acústica ponderado (A) 89 dBA

LLENADO DE ACEITE DEL CIRCUITO OLEODINAMICO

Verificar periódicamente (15000 ciclos), que el nivel de aceite del circuito oleodinámico no se encuentre jamás debajo de 3/4 como muestra el indicador apropiado (I). Si es necesario llenar el circuito de aceite, quitar el tapón (H) por medio de una llave de 19 mm. y llenar aceite hidráulico HLP 32 cSt hasta el borde del agujero fileteado. **ATENCIÓN!** En la eventualidad que no se efectúe esta operación, con el pasar del tiempo se notará una disminución de la carrera de la remachadora que se acentuará hasta comprometer el funcionamiento. Por lo tanto será necesario eliminar la presencia de aire al interno del circuito hidráulico y restablecer la correcta cantidad de aceite. Para cumplir esta operación actuar de la siguiente forma: Posicionar el cuerpo remachadora al interno del contenedor (en forma tal que no se dispersan eventuales salidas de aceite) y posicionar la parte superior del booster en forma tal que se encuentre exactamente en plano con el cuerpo remachadora, los tubos de alimentación deben ser posicionados como indica la figura. Quitar el tapón para el relleno aceite (H), el tapón de servicio (E), por medio respectivamente de una llave comercial de 19 mm y de las llaves especiales previstas en el equipamiento de base. Colocar aceite hidráulico HLP 32 cSt hasta que el mismo salga sin trazas de aire (burbujas) del agujero del tapón de servicio (E). Una vez acabada la operación montar nuevamente el tapón de servicio (E) y controlar que el aceite haya alcanzado el borde del agujero fileteado, montar nuevamente el tapón (H) y quitar esmeradamente de la remachadora el aceite que ha salido. Es extremadamente importante respetar las instrucciones indicadas anteriormente y efectuar las operaciones de relleno aceite equipados con guantes. El aceite que ha salido durante las operaciones descritas deberá ser recogido en específicos contenedores y entregado sucesivamente a una empresa autorizada para la eliminación del desperdicio. No presionar o cortar los tubos que empalman la remachadora al booster. Antes de utilizar la remachadora, efectuar algunos ciclos en vacío y verificar si el nivel se queda estable.

¡CUIDADO! AL EFECTUAR ESAS OPERACIONES CORTAR LA ALIMENTACION DE AIRE A LA REMACHADORA ANTES DE DESCONECTAR EL TUBO DEL AIRE COMPRIMIDO DE LA REMACHADORA ASEGURARSE QUE ÉSTE NO ESTÉ BAJO PRESIÓN. NOSOTROS ACONSEJAMOS EL USO DEL ACEITE HLP 32 CST O SIMILARES



ELIMINACION DEL DISPOSITIVO



Para la eliminación del dispositivo respetar las disposiciones establecidas por las leyes nacionales. Después que se ha desconectado el dispositivo de su alimentación, proceder al desmontaje de los varios componentes según una subdivisión en función al tipo de aluminio, material plástico, etc. Por lo tanto proceder al desguace con respecto a las leyes en vigor.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

SPIS TREŚCI

GWARANCJA.....	23
BEZPIECZNA PRACA Z NARZĘDZIEM	23
OZNAKOWANIE URZĄDZENIA	23
CZĘŚCI SKŁADOWE	24
DANE TECHNICZNE	24
WYMIANA OLEJU W OBIEGU HYDRAULICZNYM.....	25
USUWANIE URZĄDZENIA.....	25

GWARANCJA

Nitownice FAR są objęte **12-miesięczną** gwarancją. Okres gwarancyjny rozpoczyna się w chwili poświadczanego odbioru narzędzia przez klienta. Użytkownikowi / kupującemu przysługuje gwarancja, jeśli narzędzie zostało zakupione u autoryzowanego sprzedawcy i tylko w przypadku jego użytkowania zgodnie z przeznaczeniem. Gwarancja nie obowiązuje, jeśli narzędzie nie jest używane lub jeśli nie jest poddawane pracom konserwacyjnym opisanym w instrukcji obsługi i konserwacji. W przypadku wad lub usterek, firma **FARS.r.l.** zobowiązuje się wyłącznie do naprawy i/lub wymiany, według własnego uznania, komponentów uznanych za wadliwe.

BEZPIECZNA PRACA Z NARZĘDZIEM



UWAGA!!!

Nie przestrzeganie podanych zaleceń bezpiecznej pracy, może skutkować wypadkiem.

- Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją.
- W przypadku konieczności serwisowania narzędzia, należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem firmy **FAR**; używać **tylko oryginalnych części zamiennych**, firma **FAR** nie ponosi żadnej odpowiedzialności za wypadki powstałe na skutek niewłaściwego użycia narzędzia (**Dyrektywa UE 85/374**).

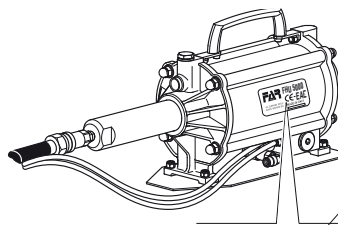
Lista punktów serwisowych jest dostępna na naszej stronie internetowej <http://www.far.bo.it> (Organizacja)

- Zaleca się, aby z urządzenia korzystał wyłącznie wykwalifikowany personel.
- W czasie pracy z urządzeniem należy korzystać z okularów lub osłon twarzy oraz rekawic.
- Przy wymianie oleju należy stosować olej o parametrach podanych w instrukcji.
- W razie kontaktu skóry z olejem należy umyć ręce mydłem alkalicznym.
- Urządzenie można przenosić ręcznie. Po użyciu zaleca się ponownie umieszczenie go w oryginalnym opakowaniu.
- Brak specjalnych wymagań dotyczących przechowywania lub magazynowania.
- Zaleca się przegląd półroczny, aby urządzenie działało prawidłowo.
- Prace naprawcze oraz czyszczenie urządzenia należy przeprowadzać przy urządzeniu odłączonym od zasilania.

- Tam gdzie to możliwe zaleca się podwieszenie narzędzia na balanserze.
- W przypadku codziennej ekspozycji personelu w otoczeniu, w którym poziom ciśnienia akustycznego emisji skorygowanego charakterystyką A przekracza wartość bezpieczeństwa 70 dB (A), należy korzystać z indywidualnych środków ochrony słuchu (nauszniki lub zatyczki przeciwhałasowe, redukcja dziennego czasu ekspozycji, itd.)
- Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości i porządku co zmniejsza ryzyko wypadku.
- Nie należy pozwalać, aby osoby niezwiązane z pracą dotykały urządzenia.
- Upewnić się że przewody zasilające powietrza są odpowiednia dla narzędzia.
- Nie ciągnąć za przewód rurowy urządzenia podłączonego do zasilania; trzymać przewód rurowy z dala od źródeł ciepła i ostrych przedmiotów.
- Utrzymywać urządzenie w czystości i w dobrym stanie, nie zdejmować nigdy osłon ani tłumika urządzenia.
- Po skończonej naprawie, upewnić się iż wewnątrz narzędzia nie zostały klucze serwisowe.
- Przed odłączeniem przewodu sprężonego powietrza od urządzenia, należy upewnić się, że nie znajduje się on pod ciśnieniem.
- Stosować się skrupulatnie do powyższych zaleceń.
- W przypadku widocznych uszkodzeń nie używaj urządzenia.

OZNAKOWANIE URZĄDZENIA

Urządzenie **FHU 5000** posiada oznaczenie identyfikacyjne, zawierające nazwę i adres producenta, przeznaczenie oraz oznakowanie CE
Korzystając z pomocy technicznej należy zawsze podać dane znajdujące się na nitownicy.

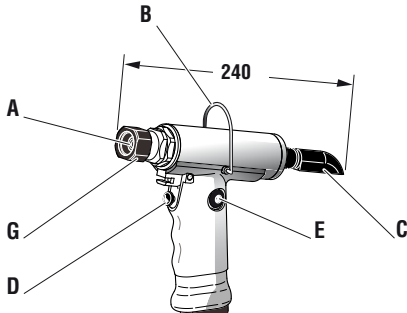


Określenie maszyny



Firma i adres

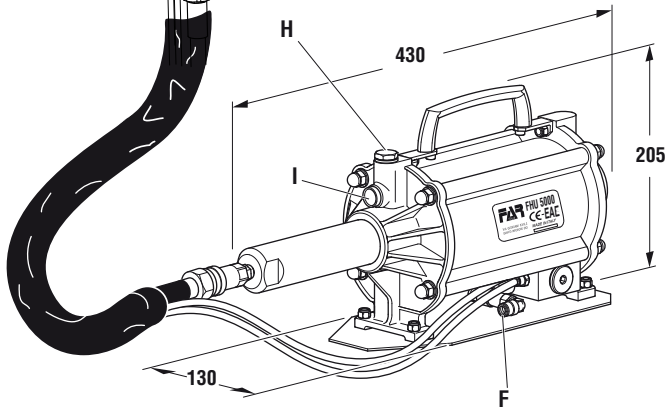
Numer serii



CZĘŚCI SKŁADOWE

- A) Wspornik osłony szczęk
- B) Hak balansera
- C) Osłona
- D) Przycisk zaciągania nitu
- E) Korek serwisowy
- F) Króciec podłączenia sprężonego powietrza
- G) Pierścieni
- H) Korek zbiornika oleju
- I) Anzeiger Ölstand

UWAGA! Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy bezwzględnie zamontować osłonę (C).



UWAGI

Głowica nitująca musi zostać połączona z urządzeniem **FHU 5000** przy użyciu obsady stożka (A) i zablokowana przy użyciu nasadki pierścieniowej (G).

ZASILANIE W POWIETRZE

Dostarczane powietrze musi być wolne od ciał obcych oraz wilgoci, aby chronić nitownicę przed przedwczesnym zużyciem ruchomych części; zaleca się więc zastosowanie zespołu smarującego do sprężonego powietrza.

DANE TECHNICZNE

- Ciśnienie robocze **6-7 BAR**
- Minimalna średnica wewn. przewodu zasilania **ø min. = 8 mm**
- Zużycie maks. powietrza na cykl **10,9 NI**
- Siła maksymalna **6 BAR - 21060 N**
- Skok **24 mm**

WAGA:

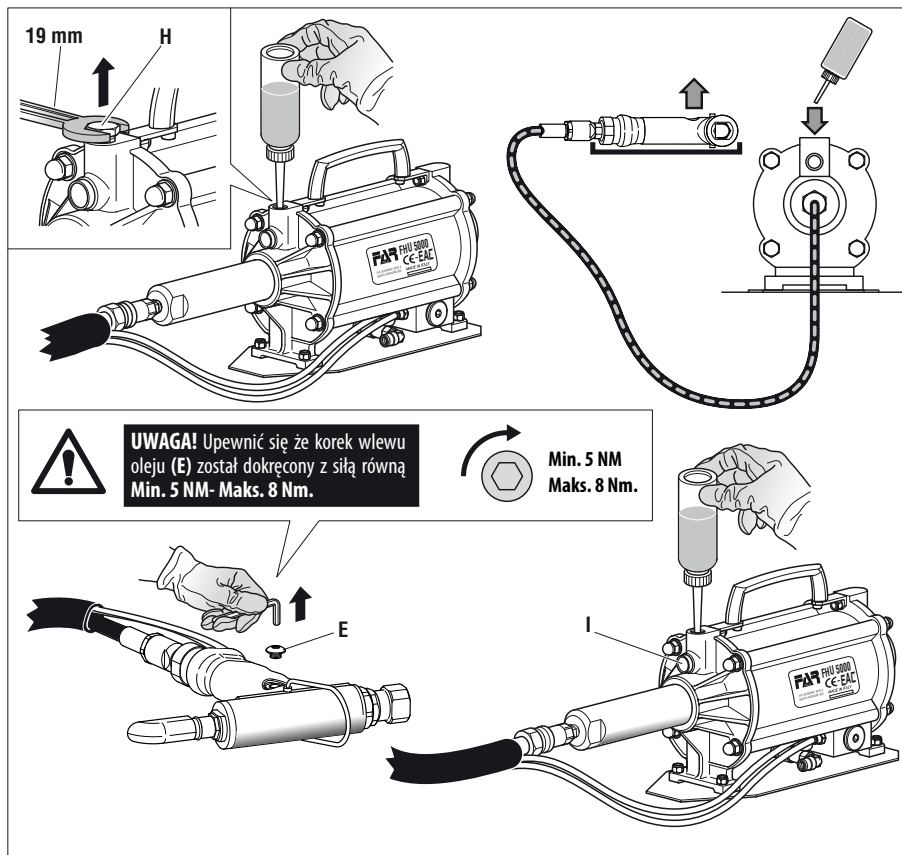
- Pistolet **1,300 Kg**
- Łączenie **7,400 Kg**
- Temperatura otoczenia **- 5° / + 50°**
- Częstotliwość przyspieszenia (Ac) **< 2,5 m/s²**
- Ciśnienie akustyczne emisji skorygowane charakterystyką A **77 dBA**
- Chwilowe ciśnienie akustyczne skorygowane charakterystyką C **<130 dBC**
- Ciśnienie akustyczne skorygowane A **89 dBA**

WYMIANA OLEJU W OBIEGU HYDRAULICZNYM

Należy okresowo sprawdzać (15000 cykli), ilość oleju, która nie może nigdy zejść poniżej poziomu 3/4 wykazywanego przez wskaźnik (I). Jeśli konieczne jest dołanie oleju, należy usunąć korek (H) przy użyciu klucza 19 mm. Następnie dołączyć oleju hydraulicznego HLP 32 cSt, tak aby jego poziom sięgnął krawędzi gwintowanego otworu. **UWAGA!** Jeśli taka operacja nie zostanie przeprowadzona, wraz z upływem czasu może dojść do spadku skoku nitownicy, który będzie coraz wyraźniejszy, aż do całkowitego uniemożliwienia jej działania. Należy wówczas usunąć powietrze znajdujące się w obwodzie hydraulicznym i przywrócić prawidłowy poziom oleju. W tym celu należy umieścić korpus nitownicy wewnątrz pojemnika (aby zebrać ewentualny wyciek oleju) i umieścić górną część bustera tak, aby znalazła się w dokładnie tej samej płaszczyźnie co korpus nitownicy. Rurowe przewody zasilające należy natomiast rozmięścić w sposób wskazany na rysunku. Wsunąć korek wlewu oleju (H) i korek serwisowy (E) przy użyciu odpowiedniego 19 mm klucza dostępnego w handlu i klucza imbusowego z wyposażenia. Wlewać olej HLP 32 cSt do momentu, aż nie zacznie wypływać bez pęcherzyków powietrza z otworu, z którego wyjęto korek serwisowy (E). Po zakończeniu powyższej operacji należy ponownie zamontować korek serwisowy (E) i upewnić się, że poziom oleju sięga krawędzi gwintowanego otworu. Następnie ponownie dokręcić korek (H) i dokładnie wyczyścić nitownicę z pozostałości oleju. Niezmiernie ważne jest, aby przestrzegać powyższych instrukcji i wykonywać czynności dolewania oleju w rękawicach. Olej rozlany podczas wykonywania powyższych czynności należy zebrać do odpowiedniego pojemnika i przekazać do autoryzowanego ośrodka usuwania odpadów. Nie zginać ani nie przecinać przewodów rurowych łączących nitownicę z busterem. Przed rozpoczęciem użytkowania nitownicy wykonać kilka cykli bez obciążenia, sprawdzając, czy poziom oleju jest stabilny.

UWAGA!

POWYŻSZE CZYNNOŚCI WYKONUJEMY PRZY NITOWNICY ODŁĄCZONEJ OD ZASILANIA. PRZED ODŁĄCZENIEM PRZEWODU POWIETRZA OD NITOWNICY, UPEWNIĆ SIĘ ŻE NIE JEST ON POD CIŚNIENIEM! ZALECA SIĘ UŻYĆ OLEJU HLP 32 CST LUB PODOBNYCH.



UWAGA! Upewnić się że korek wlewu oleju (E) został dokręcony z siłą równą Min. 5 Nm- Maks. 8 Nm.



Min. 5 Nm
Maks. 8 Nm.

USUWANIE URZĄDZENIA



Urządzenie należy usunąć zgodnie z zaleceniami prawa krajowego.

Po odłączeniu urządzenia od źródeł energii, należy je rozmontować na poszczególne komponenty, grupując je w zależności od materiału, z którego je wykonano: stal, aluminium, tworzywo sztuczne, itd. Następnie należy je usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami.

ИНСТРУКЦИИ ПОА ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

СОДЕРЖАНИЕ

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	26
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	26
ИДЕНТИФИКАЦИЯ УСТРОЙСТВА	27
ГЛАВНЫЕ ЧАСТИ	27
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	28
ДОЛИВКА МАСЛА В ГИДРОДИНАМИЧЕСКИЙ КОНТУР С МАСЛЯНОЙ ...	28
ПЕРЕРАБОТКА И УТИЛИЗАЦИЯ ЗАКЛЕПОЧНИКА	29

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Заклёпочные инструменты производства фирмы **Far** имеют гарантию на срок **12 месяцев**. Период гарантийного обслуживания начинается с момента документально подтвержденного факта получения прибора покупателем. Гарантийное обязательство распространяется на прибор, принадлежащий пользователю/покупателю при условии, что прибор был приобретен у официального дистрибьютора и только для предусмотренного в руководстве по эксплуатации и техническому обслуживанию использования. Гарантийное обязательство считается расторгнутым, если прибор не используется и не подвергается техническому обслуживанию в строгом соответствии с инструкциями в руководстве по эксплуатации и техническому обслуживанию. При наличии брака или поврежденный Компания **Far S.r.l.** берет на себя только обязательство починить и/или заменить те детали, которые, по собственному усмотрению, будет считать бракованными.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



ВНИМАНИЕ!!!

Невыполнение или небрежность в исполнении последующих мер предосторожности может привести к неприятным последствиям для вашей и чужой невредимости, и для хорошего функционирования инструмента.

- Внимательно ознакомьтесь с инструкциями перед использованием.
- Для ухода или/и починки доверьтесь уполномоченным офисным центрам **FAR s.r.l.** и используйте **только подлинные запчасти**. **FAR s.r.l.** не берет на себя ответственность в случае повреждений нанесенных при использовании дефектных запчастей, обнаруженных из-за неисполнения вышеуказанного (**Директива ЕЭС 85/374**).

Список сервисных центров приведен на нашем веб-сайте <http://www.far.bo.it> (ОРГАНИЗАЦИЯ)

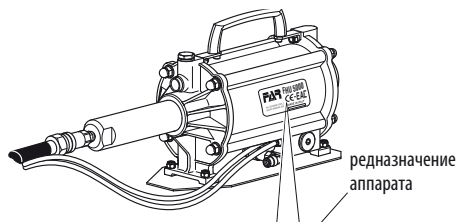
- Советуем доверять использование инструмента специально подготовленному персоналу.
- Используйте предохранительные очки или маски и перчатки во время работы с инструментом.
- Для доливки масла используйте только жидкости с характеристиками указанными в данной брошюре.
- В случае непредвиденных утечек масла и его контакта с кожей, аккуратно смойте его при помощи воды и щелочного мыла.

- Данный инструмент можно переносить вручную, после его использования мы советуем класть его в упаковку.
- Нет особых требований к хранению и складированию.
- Для правильного функционирования устройства рекомендуется проверка через каждые шесть месяцев.
- Проверьте, что инструмент не подключен к питанию, прежде чем начинать его чистку или починку.
- Советуем, при возможности, пользоваться балансиром.
- В случае ежедневной работы операторов в помещении, в котором эквивалентный уровень испускаемого звукового давления А превышает предельное значение безопасности 70 дБ (А), необходимо пользоваться индивидуальными средствами защиты органов слуха (наушники или беруши; снизить время нахождения в шумном помещении т.п.).
- Необходимо поддерживать порядок и чистоту на рабочих местах, беспорядок может привести к ущербу для здоровья оператора.
- Не допускайте контакт посторонних с инструментом.
- Удостоверьтесь, что трубы подачи сжатого воздуха соответствуют нужным размерам.
- Не тяните за трубу подключенный к питанию инструмент, храните его подальше от режущих и излучающих тепло объектов.
- Необходимо содержать инструментарий чистым и в хорошем состоянии пользования, не снимайте средства защиты и звукопоглощающее приспособление.
- После ремонта или регистрации, удостоверьтесь, что вы удалили служебные или регистрационные ключи.
- Прежде чем отсоединить трубу сжатого воздуха, удостоверьтесь, что он не под давлением.
- Тщательно придерживайтесь этим правилам.
- В случае очевидного повреждения не используйте устройство.
- После приемочных испытаний готовая продукция упаковывается в картонные коробки, деревянные ящики или другую упаковку. Приборы транспортируются в заводской транспортной таре. Приборы транспортируются всеми видами транспорта при условии защиты от прямого воздействия атмосферных осадков и резких ударов в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Приборы в упаковке предприятия-изготовителя допускается транспортировать крытым автомобильным и железнодорожным транспортом, а также самолетами в герметизированных отсеках при температуре окружающего воздуха от минус 60 до плюс 60 °С, при относительной влажности не более 80 %. Приборы должны храниться в помещении при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С, относительной влажности не более 80 %, при отсутствии в воздухе паров кислоты и щелочи. Не допускается хранение приборов на открытых площадках и вблизи мест хранения химикатов и активных газов, вызывающих коррозию металла. Приборы консервации не подвергаются.
- Назначенный срок службы инструмента 15 лет. Назначенный срок хранения инструмента 12 месяцев. По истечении назначенных показателей заказчик может обратиться к Производителю для оценки состояния оборудования. Производитель, оценив состояние оборудования, примет решение о возможности продления срока эксплуатации/хранения оборудования.

ИДЕНТИФИКАЦИЯ УСТРОЙСТВА

На устройство **FHU 5000** нанесена паспортная наклейка, содержащая следующую информацию: название и адрес изготовителя, обозначение модели, серийный номер, маркировка CE.

При обращении за технической поддержкой всегда указывайте идентификационные данные устройства.



редназначение
аппарата



наименование предприятия
и адрес изготовителя

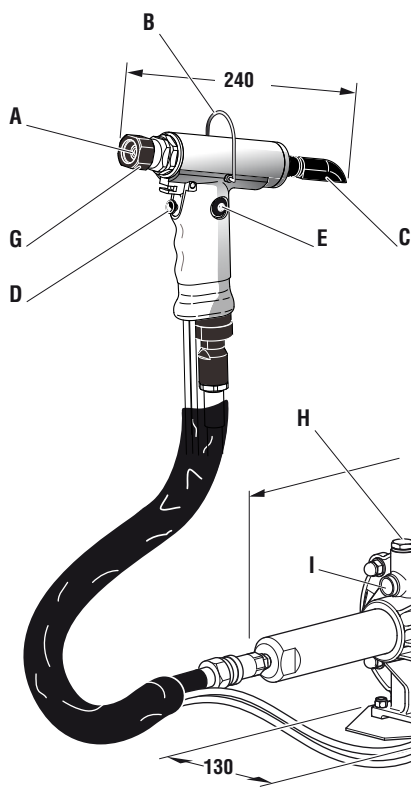
Серийный номер

ГЛАВНЫЕ ЧАСТИ

- A) Держатель патрона
 B) Крюк балансир
 C) Защита
 D) Кнопка тяги
 E) Крышка
 F) Присоединение сжатого воздуха
 G) Зажимное кольцо
 H) Пробка масляного бака
 I) Индикатор уровня масла

**ВНИМАНИЕ!!!**

Перед использованием устройства необходимо обязательно установить защитное приспособление (С).



ПРИМЕЧАНИЕ Насадка для заклепок устанавливается на держатель конуса (А) устройства **FHU 5000** и блокируется обоймой (G).

ВОЗДУШНОЕ ПИТАНИЕ

Воздух питания должен быть очищен от инородных материалов и от влажности, с целью предотвратить преждевременный износ двигающихся частей; поэтому мы советуем пользоваться группой лубрикаторов для сжатого воздуха.

ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ:

- повреждение рукоятки инструмента
- сильная вибрация инструмента

ПЕРЕЧЕНЬ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ:

- поврежден корпус инструмента

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Рабочее давление **6-7 ар**
- Минимальный внутренний диаметр трубы сжатого воздуха **Ø min. = 8 мм**
- Расход воздуха на цикл **10,9 нл**
- Максимальная Мощность **6 ар - 21060 кН**
- Длина хода **24 mm**

ВЕС :

- Пистолет **1,300 кг**
- Общий **7,400 кг**
- Температура эксплуатации **- 5° / + 50°**
- Суммарное значение частотно – взвешенного среднеквадратичного ускорения (Ас), которому подвергаются верхние конечности **< 2,5 m/s²**
- Эквивалентный уровень испускаемого звукового давления (А) **77 dBA**
- Эквивалентный уровень мгновенного значение звукового давления (С) **<130 dBC**
- Эквивалентный уровень звукового давления (А) **89 dBA**

ДОЛИВКА МАСЛА В ГИДРОДИНАМИЧЕСКИЙ КОНТУР С МАСЛЯНОЙ

Периодически проверяйте (15000 циклов), чтобы уровень масла не опускался ниже 3/4, указанных соответствующим сигнальным устройством (I).

Если необходимо долить масло, снять крышку (Н) с помощью ключа 19 мм, затем залить гидравлическое масло **HLP 32 cСт** до достижения края отверстия с резьбой.

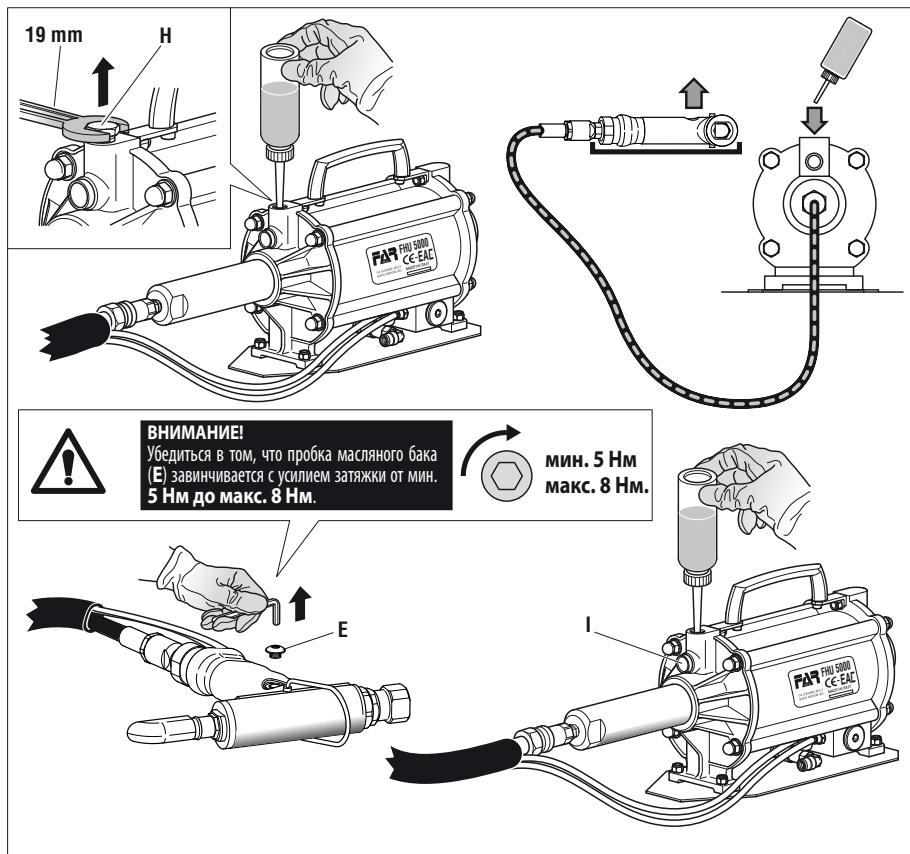
ВНИМАНИЕ! Если данная операция не выполняется, со временем наблюдается сокращение хода зацепочника вплоть до невозможности его функционирования.

Поэтому необходимо удалить воздух в гидравлическом контуре и восстановить необходимое количество масла. Действовать следующим образом: установить корпус зацепочника в сборочный лоток (для сбора возможной утечки масла) и разместить верхнюю часть бустера так, чтобы она находилась на одном уровне с корпусом зацепочника, а трубки подачи должны быть расположены, как показано на иллюстрации.

Снять крышку для заливки масла (Н), рабочую крышку (Е), с помощью доступного в продаже ключа 19 мм, и специальных ключей, входящих в оснащение. Долить гидравлическое масло **HLP 32 cСт** до тех пор, пока не будет выходить без следов воздуха (пузырьков) из отверстия, с которого снята рабочая крышка (Е). По завершении операции установить на место рабочую крышку (Е) и проверить, что масло достигло края отверстия с резьбой, затем установить крышку (Н) и тщательно очистить зацепочник от следов масла. Очень важно соблюдать приведенные выше инструкции и выполнять операции по заливке масла в перчатках. Вытекшее при выполнении указанных операций масло необходимо собрать в специальную ёмкость и передать в уполномоченную организацию для его утилизации. Не сдавливать и не разрезать трубки, соединяющие зацепочник с бустером. Перед тем, как использовать зацепочник, необходимо выполнить несколько циклов в холостом режиме и проверить, что уровень остаётся стабильным.

**ВНИМАНИЕ!**

ВЫПОЛНЯЙТЕ ДАННЫЕ ДЕЙСТВИЯ С ОТКЛЮЧЕННЫМ ОТ ПИТАНИЯ ИНСТРУМЕНТОМ.
 ПЕРЕД ТЕМ, КАК ОТСОЕДИНЯТЬ ШЛАНГ ПОДАЧИ СЖАТОГО ВОЗДУХА ОТ ЗАКЛЕПЫВАЮЩЕГО АППАРАТА УБЕДИТЬСЯ В ТОМ, ЧТО ОН НЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ!
 РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ МАСЛО HLP 32 CСТ ИЛИ ПОДОБНОЕ

**ПЕРЕРАБОТКА И УТИЛИЗАЦИЯ ЗАКЛЕПЧИКА**

Для переработки заклепывающего аппарата соблюдать положения и нормы местного законодательства. После того, как аппарат будет отсоединен от системы сжатого воздуха, необходимо разобрать аппарат на отдельные компоненты и рассортировать их в зависимости от материала: сталь, алюминий, пластмасса и т.п.

Переработать утильсырьё в соответствии с нормативами действующего местного законодательства.

INSTRUÇÕES DE USO

ÍNDICE

GARANTIA 30
 ADVERTÊNCIAS E MEDIDAS DE SEGURANÇA30
 IDENTIFICAÇÃO DO DISPOSITIVO.....30
 PEÇAS PRINCIPAIS31
 DADOS TÉCNICOS31
 REABASTECIMENTO DE ÓLEO NO CIRCUITO
 HIDRÁULICO.....32
 ELIMINAÇÃO DO DISPOSITIVO 32

GARANTIA

As rebitadoras **FAR** são cobertas por uma garantia de **12 meses**. O período de garantia do aparelho inicia a partir do momento da sua receção comprovada por parte do cliente. A garantia cobre o utilizador/cliente quando o **aparelho** é adquirido por meio de um revendedor autorizado e apenas quando é usado para os usos para os quais foi concebido. A garantia não é válida se o aparelho não for usado e se não for submetido a manutenção como especificado no manual de instruções e manutenção. Em caso de defeitos ou avarias a **FAR S.r.l.** compromete-se apenas a reparar e/ou substituir, conforme o seu julgamento, os componentes considerados defeituosos.

ADVERTÊNCIAS E MEDIDAS DE SEGURANÇA

ATENÇÃO!



A inobservância ou negligência das seguintes advertências de segurança pode ter consequências na segurança dos operadores e no bom funcionamento da ferramenta.

- Ler atentamente as instruções antes do uso.
- Para as operações de manutenção e/ou reparação dirigir-se a centros de assistência autorizados pela FAR s.r.l. e usar exclusivamente as peças sobressalentes originais. A FAR s.r.l. não se responsabiliza por danos ou peças defeituosas ocorridas por incumprimento do texto acima indicado (Diretiva CEE 85/374).

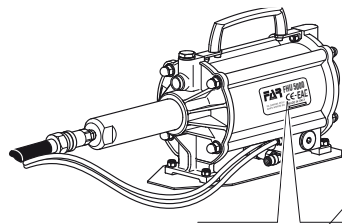
A lista dos centros de assistência está disponível no nosso website: <http://www.far.bo.it> (Organização)

- Recomenda-se a utilização do dispositivo por parte de pessoal especializado.
- Usar durante a utilização do dispositivo, óculos ou viseira de proteção e luvas.
- Para as operações de carregamento de óleo usar apenas fluidos com características indicadas no presente fascículo.
- Em caso de vazamentos acidentais de óleo que entrem em contacto com a pele, lavar atentamente com água e sabão alcalino.
- O dispositivo pode ser transportado manualmente e é aconselhável após o uso colocá-lo na sua embalagem.
- Não existem particulares prescrições para o armazenamento.
- Recomendamos para um correto funcionamento do dispositivo, uma revisão semestral.

- As intervenções de reparação e limpeza do dispositivo devem ser executadas com máquina não alimentada.
- Recomenda-se, sempre que possível, o uso de um balanceador de segurança.
- Em caso de exposição diária pessoal em ambiente cujo nível de pressão acústica da emissão ponderada A seja superior ao limite de segurança de 70 dB (A), usar adequados equipamentos de proteção individual do ouvido (tampões, diminuição do tempo de exposição diária, etc.).
- Manter a bancada e/ou a área de trabalho limpa e ordenada, a desordem por causar danos à pessoa.
- Não deixar que pessoas estranhas ao trabalho toquem o dispositivo.
- Certificar-se de que os tubos de alimentação do ar comprimido estejam corretamente dimensionados para o uso previsto.
- Não arrastar o dispositivo conectado à alimentação puxando-o pelo tubo; manter este último longe de fontes de calor e de objetos cortantes.
- Manter o dispositivo em bom estado de utilização e limpo, não remover nunca as proteções e o silenciador do dispositivo.
- Depois de ter realizado as operações de reparação e/ou regulação, certificar-se de ter removido as chaves de serviço ou regulação.
- Antes de desconectar o tubo de ar comprimido do dispositivo, assegurar-se que este último não esteja em pressão.
- Respeitar rigorosamente estas instruções.
- Não utilizar o dispositivo em presença de danos evidentes.

IDENTIFICAÇÃO DO DISPOSITIVO

O dispositivo **FHU 5000** é identificado por uma marca indicando a firma comercial e endereço, designação, marcação CE. Em caso de pedido de assistência técnica consultar sempre os dados indicados na marcação.

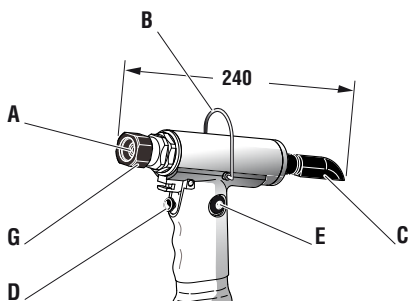


Designação da máquina



Denominação social e endereço do fabricante

Número de série



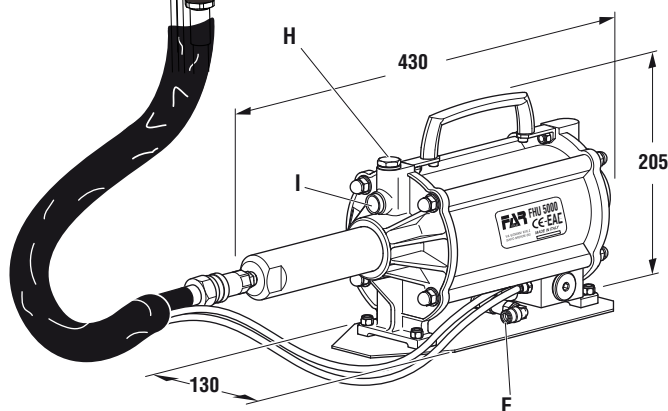
PEÇAS PRINCIPAIS

A)	Porta-mandril
B)	Gancho balanceador
C)	Proteção
D)	Botão de tração
E)	Tampa de serviço
F)	Ligação do ar comprimido
G)	Virola
H)	Tampa do reservatório de óleo
I)	Indicador nível óleo



ATENÇÃO!

Antes de utilizar o dispositivo é absolutamente necessário montar a proteção (C).



NOTA

A cabeça de rebitar deve ser conectada ao dispositivo FHU 5000 através do porta-mandril (A), e bloqueada mediante a virola (G).

ALIMENTAÇÃO DO AR

O ar de alimentação deve ser livre de corpos estranhos e de humidade para proteger o dispositivo de desgaste precoce das partes em movimento; é aconselhável, portanto, a utilização de um grupo lubrificador para ar comprimido.

DADOS TÉCNICOS

• Pressão de funcionamento	6-7 BAR
• Diâmetro interno mínimo tubo alimentação ar comprimido	\varnothing min. = 8 mm
• Consumo máx ar livre, por ciclo	10,9 NI
• Força máxima	6 BAR - 21060 N
• Percurso	24 mm

PESO:

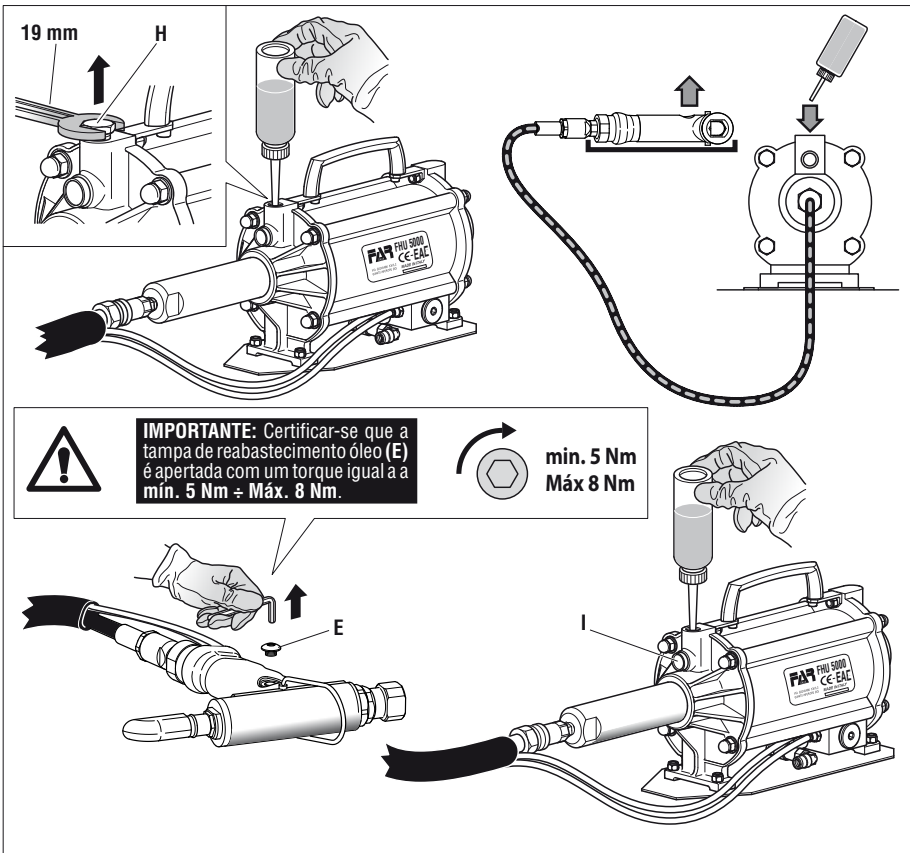
• Pistola	1,300 Kg
• Total	7,400 Kg
• Temperatura de utilização	- 5° / + 50°
• Valor médio quadrático ponderado em frequência da aceleração total (Ac) à qual são submetidos os membros superiores	< 2,5 m/s ²
• Pressão acústica da emissão ponderada (A)	77 dBA
• Pressão acústica instantânea ponderada (C)	<130 dBC
• Potência acústica ponderada (A)	89 dBA

REABASTECIMENTO DE ÓLEO NO CIRCUITO ÓLEO-DINÂMICO

Verificar periodicamente (15000 ciclos) que o nível do óleo não desça nunca abaixo dos 3/4 indicados do respetivo sinalizador (I). Se for necessário abastecer, retirar a tampa (H), utilizando uma chave de mm. 19, a seguir, inserir óleo hidráulico HLP 32 cSt até que este não atinge a borda do orifício roscado.

ATENÇÃO! Caso esta operação não seja efetuada, poderá encontrar, com o passar do tempo, uma diminuição de curso da rebitadora que será acentuada até comprometer o funcionamento. Deve-se portanto eliminar a presença de ar no interior do circuito hidráulico e restabelecer a correta quantidade de óleo. Em seguida, proceder da seguinte maneira: colocar o corpo da rebitadora dentro de um recoleto (de forma a não dispersar eventuais vazamentos de óleo) e posicionar a parte superior do booster de forma tal que se encontre exatamente sobre o mesmo plano do corpo da rebitadora, enquanto os tubos de alimentação devem estar dispostos como mostrado na figura. Remover a tampa de enchimento óleo (H), a tampa de serviço (E), servindo-se respetivamente de uma chave comercial de mm. 19, e das respetivas chaves em dotação. Inserir óleo hidráulico HLP 32 cSt até que este não saia sem vestígios de ar (bolhas) no orifício libertado pela tampa de serviço (E). Com a operação concluída voltar a montar a tampa de serviço (E) e verificar que o óleo tenha atingido a borda do orifício roscado, depois remontar a tampa (H) e limpar cuidadosamente a rebitadora pelo óleo derramado. É extremamente importante seguir as instruções indicadas acima e efetuar as operações de enchimento de óleo equipados com luvas. O óleo derramado durante as operações indicadas, deverá ser recolhido em recipientes e confiado posteriormente a uma empresa autorizada para a eliminação dos resíduos. Não esmagar ou cortar os tubos que ligam a rebitadora ao booster. Antes de utilizar a rebitadora, efetuar alguns ciclos em vazio e verificar se o nível permanece estável.

ATENÇÃO!!! EFETUAR AS REFERIDAS OPERAÇÕES COM A REBITADORA NÃO ALIMENTADA.
ANTES DE DESCONECTAR O TUBO DO AR COMPRIMIDO DA REBITADORA CERTIFICAR-SE QUE ESTA NÃO ESTEJA EM PRESSÃO.
RECOMENDA A UTILIZAÇÃO DE ÓLEO HLP 32 cSt OU SEMELHANTES



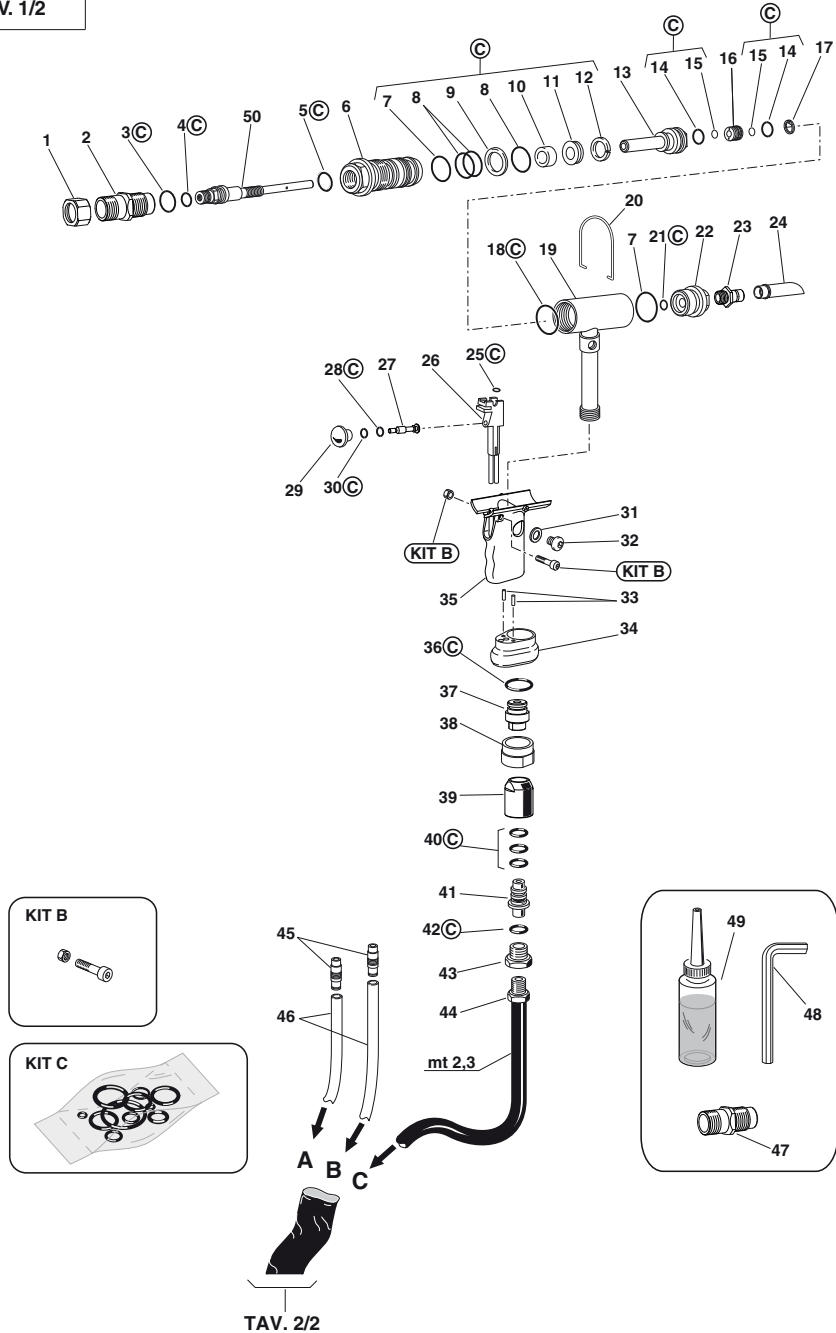
ELIMINAÇÃO DO DISPOSITIVO



Para a eliminação do dispositivo respeitar as prescrições impostas pelas leis nacionais. Depois de ter desligado o dispositivo das fontes de energia, proceder à desmontagem dos vários componentes subdividindo-os em função da sua tipologia: aço, alumínio, material plástico, etc. Em seguida, proceder à inutilização no respeito das leis vigentes.



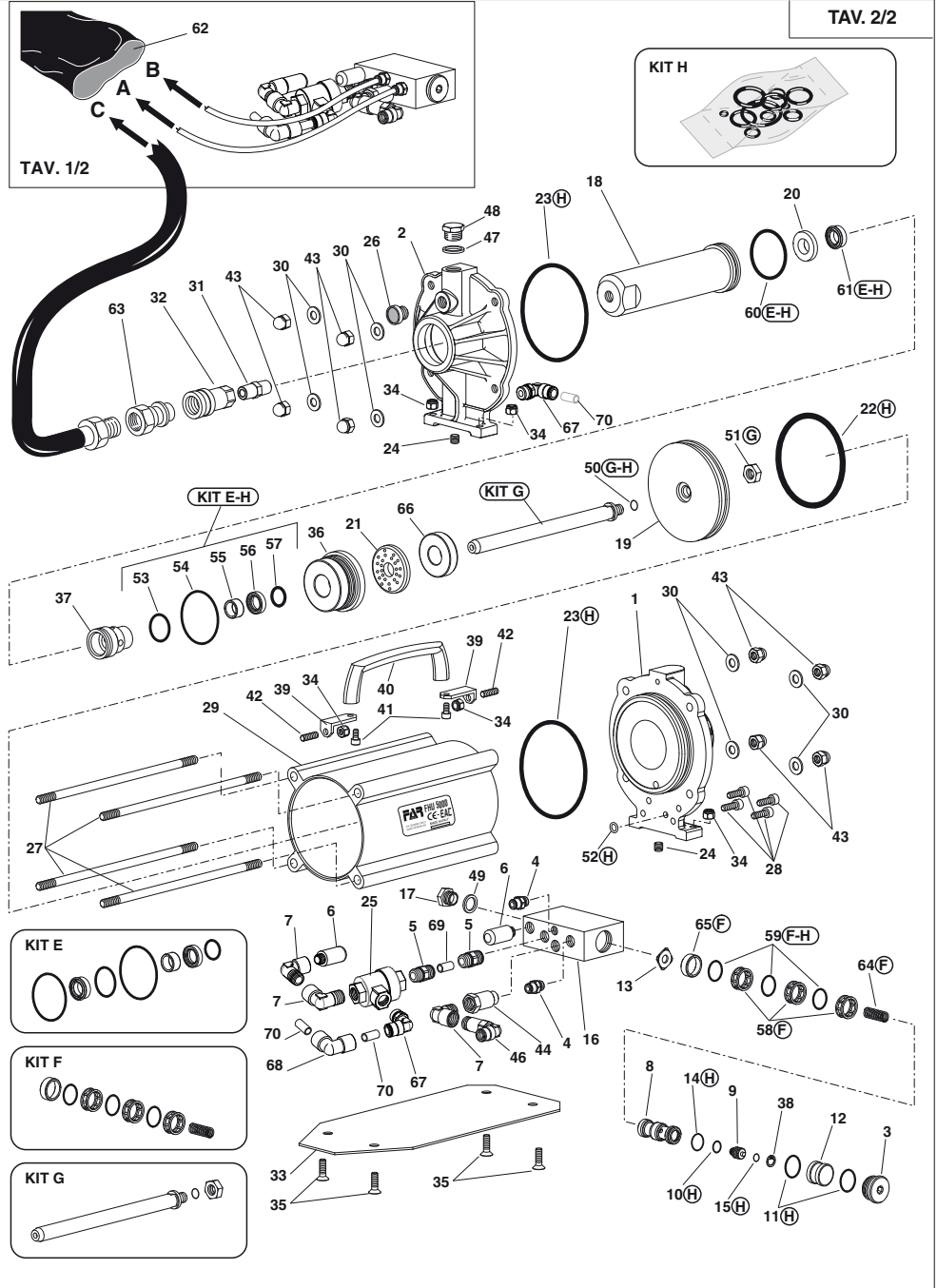
TAV. 1/2



TAV. 2/2

TAV. 1/2

KIT H



RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

SINTOMI	CAUSA	RIMEDI
- Non esegue la rivettatura	- Rivettatrice non alimentata	- Collegare la rivettatrice all'aria compressa
	- Slittamento dei morsetti sul chiodo	- Eseguire manutenzione morsetti
	- Mancanza olio	- Eseguire rabbocco olio
	- Ugello non corretto	- Sostituire l'ugello come da tabella
	- Aria non filtrata e lubrificata	- Dotarsi di Gruppo Filtro Lubrificatore
- Perdita d'olio	- Guarnizioni usurate	- Rivolgersi al centro assistenza
	- Tappo rabbocco olio non serrato	- Serrare correttamente
- Perdita d'aria	- Posizionamento non corretto del tubo di alimentazione	- Posizionare correttamente il tubo di alimentazione
	- Guarnizioni usurate	- Rivolgersi al centro assistenza
	- Rotture sul corpo della Rivettatrice	- Rivolgersi al centro assistenza
- Chiodo non espulso	- Ugello non corretto	- Sostituire l'ugello come da tabella

TROUBLE SHOOTING

SIGNALS	CAUSE	SOLUTIONS
- Does not fasten the rivet	- Non-powered tool	- Connect the riveting tools to the compressed air
	- Slipping of the clamps on the nail	- Perform clamps maintenance
	- Lack of oil	- Top up oil
	- Incorrect nozzle	- Replace the nozzle as shown in the table
	- Unfiltered and unlubricated air	- Equip yourself with lubricator filter assembly
- Oil leak	- Worn gaskets	- Contact the service center
	- Oil filler cap not tightened	- Tighten correctly
- Air leak	- Incorrect positioning of the feeding tube	- Position the feeding tube correctly
	- Worn gaskets	- Contact the service center
	- Breaks on the riveting machine body	- Contact the service center
- Not ejected nail	- Incorrect nozzle	- Replace the nozzle as shown in the table

DÉPANNAGE

SYMPTÔMES	CAUSE	REMÈDES
- L'outil à riveter n'effectue pas le rivetage	- Outil à riveter non alimenté	- Connecter l'outil à riveter à l'air comprimé
	- Dérapiage des mors sur le clou	- Effectuer l'entretien des mors
	- Manque d'huile	- Effectuer le remplissage d'huile
	- Buse inadaptée	- Remplacer la buse conformément au tableau
	- Air non filtré et non lubrifié	- Equipez-vous avec l'Ensemble Filtre-Lubrificateur
- Fuite d'huile	- Joints usés	- Contacter le service après-vente (SAV)
	- Le bouchon de remplissage d'huile n'est pas fermé	- Fermer correctement
- Fuite d'air	- Mauvais positionnement du tube d'alimentation	- Positionner correctement le tube d'alimentation
	- Joints usés	- Contacter le service après-vente (SAV)
	- Ruptures sur le corps de l'outil à riveter	- Contacter le service après-vente (SAV)
- Clou non éjecté	- Buse inadaptée	- Remplacer la buse conformément au tableau

FEHLERBEHEBUNG

PROBLEMBESCHREIBUNG	URSACHE	ABHILFE
- Die Nietmaschine vernietet nicht	- Nietmaschine nicht mit Strom versorgt	- Verbinden Sie die Nietmaschine mit der Druckluft
	- Schlupf der Klemmbacken am Nietdorn	- Wartung von Klemmbacken durchführen
	- Mangel an Öl	- Öl nachfüllen
	- Falsche Mundstück	- Ersetzen Sie das Mundstück wie in der Tabelle gezeigt
	- Ungefilterte und geschmierte Luft	- Rüsten Sie sich mit der Schmiermittelfilter-Baugruppe aus
- Ölverlust	- Verschlissene Dichtungen	- Wenden Sie sich an das Service Center
	- Öleinfülldeckel nicht festgezogen	- Richtig anziehen
- Luftleck	- Falsche Positionierung des Einfüllschlauchs	- Positionieren Sie die Einzugsröhre richtig
	- Verschlissene Dichtungen	- Wenden Sie sich an das Service Center
	- Brüche am Körper der Nietmaschine	- Wenden Sie sich an das Service Center
- Nietdorn nicht ausgewiesen	- Falsche Mundstück	- Ersetzen Sie das Mundstück wie in der Tabelle gezeigt

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SÍNTOMAS	CAUSA	REMEDIO
- No remacha	- Remachadora no alimentada	- Conectar la remachadora al aire comprimido
	- Deslizamiento de las mordazas sobre el clavo	- Realizar el mantenimiento de las mordazas
	- Falta de aceite	- Recargar aceite
	- Boquilla incorrecta	- Reemplazar la boquilla como se muestra en la tabla
	- Aire no filtrado y lubricado	- Equípase con el grupo filtro lubricador
- Perta de aceite	- Juntas desgastadas	- Póngase en contacto con el servicio tecnico
	- Tapón de llenado de aceite no apretado	- Apretar correctamente
- Perta de aire	- Posicionamiento incorrecto del tubo de alimentación	- Coloque el tubo de alimentación correctamente
	- Juntas desgastadas	- Póngase en contacto con el servicio tecnico
	- Roturas sobre el cuerpo de la remachadora	- Póngase en contacto con el servicio tecnico
- Clavo no expulsado	- Boquilla incorrecta	- Reemplazar la boquilla como se muestra en la tabla

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

OZNAKI	PRZYCZYNA	ŚRODKI ZARADCZE
- Nie wykonuje nitowania	- Nitownica nie jest zasilana	- Przyłączyć nitownicę do sprężonego powietrza
	- Poślizg szczęk na gwoździu	- Przeprowadzić konserwację szczęk
	- Brak oleju	- Dolać olej
	- Nieprawidłowa dysza	- Wymienić dyszę zgodnie z tabelą
	- Niefiltrowane i naoliwione powietrze	- Zaopatrzyć się w zespół filtra smarownicy
- Wyciek oleju	- Zużyte uszczelki	- Skontaktować się z centrum obsługi klienta
	- Korek wlewu oleju nie jest dokręcony	- Dokręcić prawidłowo
- Utrata powietrza	- Nieprawidłowe ustawienie rurowego przewodu zasilającego	- Ustawić prawidłowo rurowy przewód zasilający
	- Zużyte uszczelki	- Skontaktować się z centrum obsługi klienta
	- Uszkodzenia na korpusie nitownicy	- Skontaktować się z centrum obsługi klienta
- Gwóźdź nie został wyrzucony	- Nieprawidłowa dysza	- Wymienić dyszę zgodnie z tabelą

ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

СИГНАЛЫ	ПРИЧИНА	МЕРЫ ДЛЯ ИСПРАВЛЕНИЯ
- Не выполняет клепку	- В заклепочник не поступает питание	- Подключить заклепочник к подаче сжатого воздуха
	- Проскальзывание зажимов на гвозде	- Выполните техническое обслуживание зажимов
	- Нехватка масла	- Долейте масло
	- Неправильная насадка	- Замените насадку в соответствии с таблицей
	- Воздух нефильтранный и без смазки	- Оборудовать узел подготовки воздуха
- Утечка масла	- Изношенные уплотнения	- Обратитесь в сервисный центр
	- Крышка доливки масла не затянута	- Правильно затянуть крышку
- Утечка воздуха	- Подающий шланг неправильно установлен	- Правильно установить подающий шланг
	- Изношенные уплотнения	- Обратитесь в сервисный центр
	- Поломка корпуса заклепочника	- Обратитесь в сервисный центр
- Гвоздь не выброшен	- Неправильная насадка	- Замените насадку в соответствии с таблицей

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

SÍNTOMAS	CAUSA	SOLUÇÕES
- Não realiza a rebitagem	- Rebitadora não ligada	- Ligue a rebitadora ao ar comprimido
	- Fixação dos grampos no prego	- Realize a manutenção dos grampos
	- Falta de óleo	- Realize o reabastecimento de óleo
	- Bico incorreto	- Substitua o bico como mostrado na tabela
	- Ar não filtrado e lubrificado	- Obtenha o conjunto do filtro do lubrificador
- Fuga de óleo	- Vedantes gastos	- Entre em contato com a assistência técnica
	- Tampão de enchimento de óleo não apertado	- Aperte corretamente
- Fuga de ar	- Posicionamento incorreto do tubo de alimentação	- Posicione o tubo de alimentação corretamente
	- Vedantes gastos	- Entre em contato com a assistência técnica
	- Quebras no corpo da rebitadora	- Entre em contato com a assistência técnica
- Pregos não ejetados	- Bico incorreto	- Substitua o bico como mostrado na tabela

- I** L'elenco dei centri di assistenza è disponibile sul Ns. sito web: <http://www.far.bo.it> (**Organizzazione**)
- GB** The list of the service centres is available on our website <http://www.far.bo.it> (**Organization**)
- F** La liste des centres d'assistance est disponible sur notre site internet <http://www.far.bo.it> (**Organisation**)
- D** Die Liste der Reparaturservices ist verfügbar unter unserer Webseite <http://www.far.bo.it> (**Organisation**)
- E** La lista de los servicios postventa es disponible en nuestro sitio web <http://www.far.bo.it> (**Organización**)
- PL** Lista punktów serwisowych jest dostępna na naszej stronie internetowej <http://www.far.bo.it> (**Organizacja**)
- RUS** Список сервисных центров приведен на нашем веб-сайте <http://www.far.bo.it> (**ОРГАНИЗАЦИЯ**)
- PT** A lista de centros de serviço está disponível no nosso site Web: <http://www.far.bo.it> (**Organização**)



SISTEMI DI FISSAGGIO
FASTENING SYSTEMS • SYSTEMES DE FIXATION • VERBINDUNGSSYSTEME •
• SISTEMAS DE FIJACION • SYSTEMY MOCOWANIA • СИСТЕМЫ КРЕПЛЕНИЯ •
• SISTEMAS DE FIXAÇÃO

SEDE • HEAD OFFICE • SIEGE •
 • HAUPTSITZ • SEDE • SIEDZIBA •
 • ОФИСНЫЙ ЦЕНТР • SEDE:

S.r.l. Uninominale
 40057 Quarto Inferiore - Bologna - Italy
 Via Giovanni XXIII, 2
 Tel. +39 - 051 6009511
 Ufficio Vendite Fax +39 - 051 767443
 E-mail: commerciale@far.bo.it
 Export Dpt. Fax +39 - 051 768284
 E-mail: export@far.bo.it



DEPOSITO • WAREHOUSE •
 • DEPOT • WARENLAGER • ALMACEN •
 • ODDZIAŁ • СКЛАД • DEPÓSITO:

20099 Sesto San Giovanni
 Milano
 Italy
 Via Archimede, 8
 Tel. +39 - 02 2409634
 Fax +39 - 02 26222279
 E-mail: milano@far.bo.it