

Alcoa
Fastening
Systems



Le Huck BOM^{MD}

Le rivet aveugle le plus robuste au monde.

Résistant aux vibrations.
Facile à installer
Verrouillé mécaniquement

3/16" à 3/4"



Le Huck BOM^{MD}

Le rivet aveugle surdimensionné le plus robuste au monde.



Les rivets BOM[®] (de l'anglais « Blind, Oversize Mechanically locked » qui veut dire aveugles, surdimensionnés et verrouillés mécaniquement) d'Alcoa Fastening Systems sont tellement robustes, qu'un seul d'entre eux peut faire le travail de quatre rivets ordinaires.

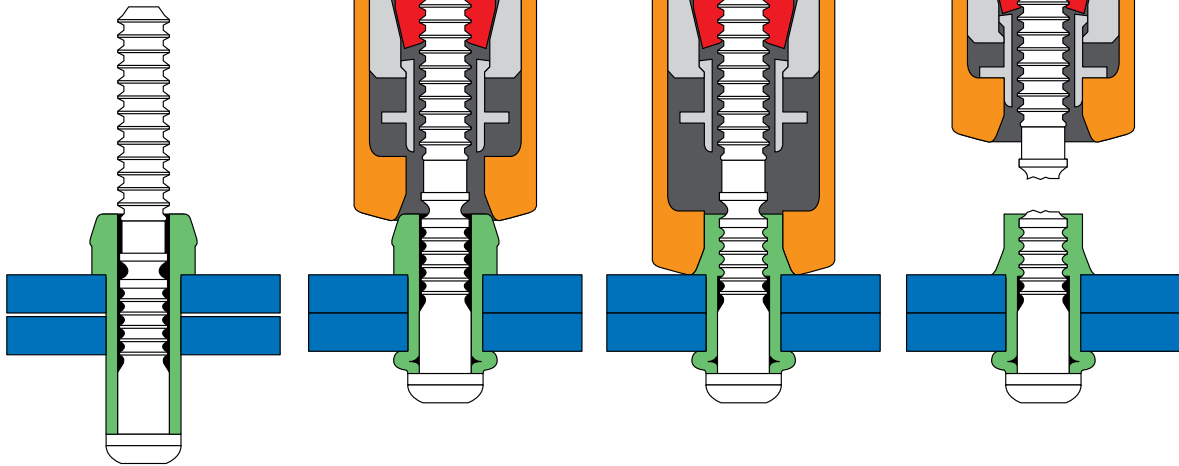
Vous ne trouverez jamais de rivet aveugle plus résistant aux vibrations, ou qui travaille avec plus d'efforts dans une telle variété d'applications. Avec son concept de pose pousser-et-tirer unique, le système d'attaches BOM est suffisamment robuste pour les véhicules et le matériel militaire, les suspensions d'auto, les parcs d'attractions, le montage de wagons et les tablettes d'entreposage et de récupération automatisées en tuyaux d'acier. Même les applications les plus exigeantes en termes de résistance à la traction ne sont pas à la hauteur de la puissance du système d'attaches BOM.

Grâce à la facilité de pose des rivets BOM, un ouvrier peut apprendre la procédure en seulement 10 minutes, ce qui élimine le besoin d'embaucher des soudeurs certifiés ou des employés spécialement formés. Et parce qu'on les pose à partir d'un seul côté, ces rivets peuvent être utilisés dans toutes les applications à côté aveugle.

Leur pose est plus précise que celle d'autres rivets du même genre, parce que l'élément d'erreur humaine est écarté. En d'autres termes, une pose correcte ne dépend pas des compétences de l'opérateur ou d'outils spécialisés.

En outre, il y a fort à parier que vous pourrez commencer à utiliser immédiatement les attaches BOM avec vos outils actuels, vous permettant d'économiser plus d'argent à long terme.

Ordre de pose



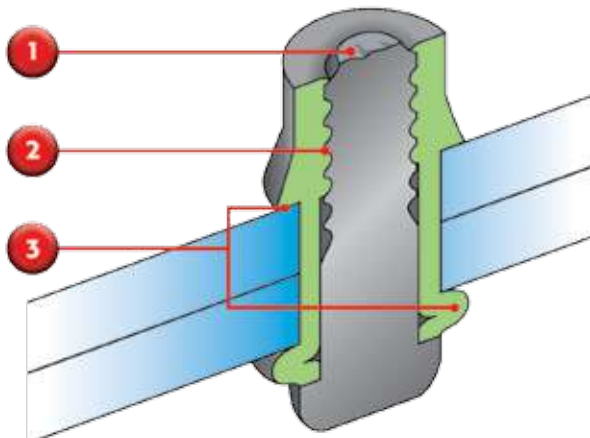
Insérez l'attache dans le trou et laissez glisser l'outil d'installation sur l'embout de rupture.

Appuyez sur le déclencheur pour lancer la traction. Tandis que l'outil tire sur l'embout de rupture, la conception unique de la bague « retarde » le sertissage jusqu'à ce qu'un bulbe de taille maximale allouée se forme à l'arrière.

La traction continue sur l'embout de rupture resserre les pièces ensemble et l'enclume surmonte l'effet retard puis se déplace vers le bas le long de la bague, la verrouillant solidement sur la tige.

Une fois la bague sertie, l'embout se rompt en laissant un joint sécuritaire robuste et résistant aux vibrations.

Une installation sécurisée et rapide



Lorsque l'embout se rompt à ras, le rivet BOM est correctement posé. Le rivet BOM ne requiert aucune préparation de la surface, ni de meulage ou de remplissage après la pose.

Le procédé de sertissage verrouille la bague sur la tige, créant un joint à haute résistance aux vibrations et d'une solidité supérieure à celle de toute autre attache.

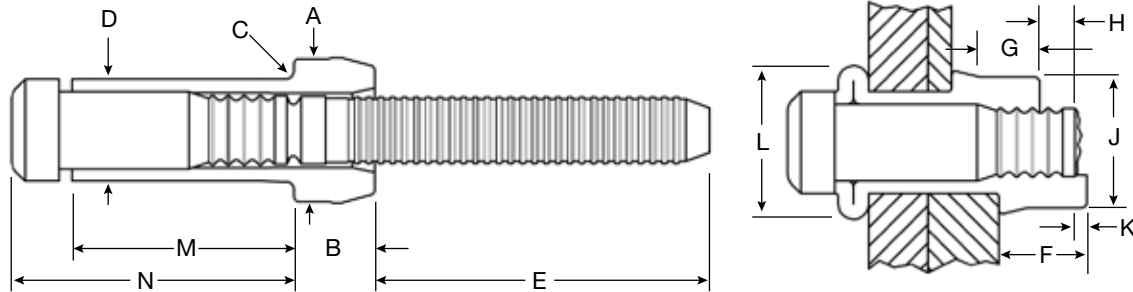
Une grande surface portante des deux côtés de la pièce de travail assure un joint permanent et inviolable.

Les avantages du BOM^{MD}

- Rapidité d'installation inégalée
- Faibles frais généraux une fois installé
- Résistance aux vibrations
- Outils silencieux et sans couple
- Aucun microtraumatisme répété
- Élimine la nécessité d'une seconde opération
- Aucune formation particulière ou compétences requises pour les opérateurs

Caractéristiques techniques et dimensions

Rivet aveugle de petit diamètre à tête cylindrique



Dimensions

Dia.	Grade de serrage	Taille du trou (po)	A	B	C max.	D	E min.
3/16"	(6)	0,208 à 0,222	0,276 à 0,286	0,152 à 0,168	0,015	0,196 à 0,206	0,785
1/4"	(8)	0,277 à 0,292	0,368 à 0,380	0,205 à 0,225	0,020	0,262 à 0,275	0,860
5/16"	(10)	0,348 à 0,368	0,468 à 0,478	0,266 à 0,278	0,025	0,332 à 0,346	1,285
3/8"	(12)	0,413 à 0,435	0,553 à 0,563	0,315 à 0,327	0,030	0,393 à 0,411	1,230
1/2"	(16)	0,546 à 0,581	0,740 à 0,755	0,415 à 0,438	0,035	0,529 à 0,544	1,530
5/8"	(20)	0,687 à 0,728	0,925 à 0,941	0,507 à 0,545	0,040	0,662 à 0,685	1,710
3/4"	(24)	0,828 à 0,873	1,110 à 1,130	0,637 à 0,654	0,050	0,795 à 0,816	2,150

Les caractéristiques d'inspection

Dia.	F nom.	G min.	H max.	J max.	K max.	L nom.
3/16"	0,177	0,109	0,094	0,261	0,031	0,306
1/4"	0,232	0,156	0,094	0,346	0,031	0,405
5/16"	0,300	0,187	0,171	0,434	0,046	0,517
3/8"	0,360	0,203	0,171	0,510	0,046	0,605
1/2"	0,475	0,297	0,171	0,686	0,063	0,841
5/8"	0,595	0,406	0,313	0,874	0,078	1,038
3/4"	0,722	0,438	0,313	1,027	0,078	1,267



Caractéristiques de serrage

	Grade de serrage	Plage de serrage (po)	M nom.	N max.		Grade de serrage	Plage de serrage (po)	M nom.	N max.
6 (3/16")	2	0,093 à 0,156	0,376	0,500	12 (3/8")	4	0,188 à 0,312	0,766	0,975
	3	0,157 à 0,219	0,439	0,562		6	0,313 à 0,437	0,891	1,100
	4	0,220 à 0,281	0,501	0,625		8	0,438 à 0,562	1,016	1,225
	5	0,282 à 0,344	0,564	0,687		10	0,563 à 0,687	1,141	1,350
	6	0,345 à 0,406	0,626	0,750		12	0,688 à 0,812	1,266	1,475
	7	0,407 à 0,469.	0,689	0,812		14	0,813 à 0,937	1,391	1,600
	8	0,470 à 0,531	0,751	0,875		16	938 à 1,062	1,516	1,725
	9	0,532 à 0,594	0,814	0,937		18	1,063 à 1,187	1,641	1,850
	10	0,595 à 0,656	0,876	1,000		20	1,188 à 1,312	1,766	1,975
	11	0,657 à 0,719	0,939	1,062					
	12	0,720 à 0,781	1,001	1,125					
8 (1/4")	2	0,093 à 0,156	0,460	0,625	16 (1/2")	4	0,251 à 0,375	1,000	1,266
	3	0,157 à 0,219	0,523	0,688		6	0,376 à 0,500	1,125	1,391
	4	0,220 à 0,281	0,585	0,750		8	0,501 à 0,625	1,250	1,516
	5	0,282 à 0,344	0,648	0,813		10	0,626 à 0,750	1,375	1,641
	6	0,345 à 0,406	0,710	0,875		12	0,751 à 0,875	1,500	1,766
	7	0,407 à 0,469.	0,773	0,938		14	0,876 à 1,000	1,625	1,891
	8	0,470 à 0,531	0,835	1,000		16	1,001 à 1,125	1,750	2,016
	9	0,532 à 0,594	0,898	1,063		18	1,126 à 1,250	1,875	2,141
	10	0,595 à 0,656	0,960	1,125		20	1,251 à 1,375	2,000	2,266
	11	0,657 à 0,719	1,023	1,188		22	1,376 à 1,500	2,125	2,391
	12	0,720 à 0,781	1,085	1,250		24	1,501 à 1,625	2,250	2,516
	13	,782 à ,843	1,147	1,313					
	14	,844 à ,905	1,209	1,375					
	10 (5/16")	4	0,188 à 0,312	0,695		0,875	20 (5/8")	4	0,251 à 0,500
5		0,250 à 0,375	0,758	0,938	8	0,501 à 0,750		1,463	1,781
6		0,313 à 0,437	0,820	1,000	12	0,751 à 1,000		1,713	2,031
8		0,438 à 0,562	0,945	1,125	16	1,001 à 1,250		1,963	2,281
10		0,563 à 0,687	1,070	1,250	20	1,251 à 1,500	2,213	2,531	
12		0,688 à 0,812	1,195	1,375	24 (3/4")	4	0,251 à 0,500	1,380	1,750
14		0,813 à 0,937	1,320	1,500		8	0,501 à 0,750	1,630	2,000
16		0,938 à 1,062	1,445	1,625		12	751 à 1,000	1,880	2,250
				16		1,001 à 1,250	2,130	2,500	

Valeurs des contraintes à serrage nominal (lb)

Diamètre	Cisaillement	Traction	
3/16"	2800	1800	<p>Remarques Il s'agit des forces minimales de résistance au cisaillement et à la rupture, en livres (lb), des rivets posés lors d'essais avec un serrage supérieur ou égal à une fois et demi le diamètre du rivet.</p>
1/4"	5100	3250	
5/16"	8050	5200	
3/8"	11100	7250	
1/2"	20150	13000	
5/8"	28500	20500	
3/4"	45100	29100	

Outillage d'installation - BOM^{MD}

Outils d'installation

Outils hypopneumatiques				Outils hydrauliques						
Modèle	Taille*	245/255	246/256	2480	2580	2600	2620	2620-PT	2624	3585
Nez de raccord	3/16"	99-1053	99-1053	99-994	99-1053					
	1/4"	99-830-1	99-830-1		99-830-1					
	5/16"		99-769		99-769**	99-3119				
	3/8"		99-1272*		99-1272	99-3122				
	1/2"						99-5100	99-5101		
	5/8"								99-5102	99-5102
	3/4"									99-5103

* Utilisez uniquement pour les réparations à très faible volume.

** Nécessite déflecteur en tôle d'acier 123634-2580



Poids et dimensions de l'outillage

Modèle	Type	Poids (lb)	Longueur	Hauteur	Largeur
245	Hydropneumatique	8,8	8	15,1	4,7
246	Hydropneumatique	11,1	8,7	15,1	6,3
255	Hydropneumatique	8,8	7,1	14,9	4,9
256	Hydropneumatique	11,1	7,9	14,9	6,3
2480	Hydraulique	2,2	8,2	6,6	1,9
2580	Hydraulique	6,6	8,5	7,3	2,2
2600	Hydraulique	7,3	9,5	7,9	2,7
2620	Hydraulique	9,9	6,6	8	2,9
2620PT	Hydraulique	9,9	10,2	8	2,9
2624	Hydraulique	17,5	7,4	8,7	3,5
3585	Hydraulique	19	7,9	11,3	2

Références de commande

Consultez le formulaire ci-dessous pour déterminer un numéro de pièce pour commander les rivets aveugles BOM de Huck. Reportez-vous aux tableaux de serrage pour les grades de serrage.

Les références de commande

BOM-R (DIAMÈTRE) - (GRADE DE SERRAGE)

Exemple : Le BOM-R8-6 est un rivet aveugle BOM en acier, de 1/4" de diamètre, à serrage de grade 6.

Matériau	Codage
Acier	R

Diamètre	Codage
3/16"	6
1/4"	8
5/16"	10
3/8"	12
1/2"	16
5/8"	20
3/4"	24

Les matériaux et les finis

Matériau	Manchon	Axe	Fini de manchon	Fini de l'axe
Acier	Acier faible teneur en carbone	Acier moyenne teneur en carbone	Plaquée zinc chromaté transparent	(Aucun) (Std)





Depuis plus de 120 ans, le nom Alcoa est reconnu dans le monde entier comme celui d'un chef de file fort de la qualité de ses produits et son service à la clientèle. Ces points forts se retrouvent dans chaque produit fabriqué pour Alcoa Fastening Systems, offrant la gamme de systèmes d'attaches la plus élaborée et la plus variée de l'industrie.

Alcoa Fastening Systems (AFS) compte des bureaux aux États-Unis et dans de nombreux autres pays. Les distributeurs AFS sont également présents dans de nombreux centres industriels du monde, où ils assurent l'approvisionnement en attaches, outils d'installation et pièces de rechange AFS, et fournissent de l'assistance pour les applications.

Aux Amériques

Industrial Fastener Division
8001 Imperial Drive
Waco, TX 76712, États-Unis
P.O. Box 8117
Waco, TX 76714-8117, États-Unis
Tél : 1.800.388.4825
Télécopieur : 1.800.798.4825

Installation Tool Division
1 Corporate Drive
Kingston, NY 12401, États-Unis
Tél : 1 800 278 4825
Télécopieur : 1 845 334 7333

AFS Industrial Distribution
Group Headquarters
1925 North MacArthur Drive
Tracy, CA 95376, États-Unis
Tél : 1 800 826 2884
Télécopieur : 1 209 839 3022

AFS Industrial Distribution
14300 Clay Terrace Blvd.
Suite 250
Carmel, IN 46032, États-Unis
Tél : 1 800 826 2884
Télécopieur : 1 800 573 2645

Latin America Sales
Avenida Parque Lira
79-402 Tacubaya
Mexique C P 11850
Tél : +52 55 5515 1776
Télécopieur : +52 55 5277 7564

Brazil Sales
Av. Nações Unidas, 12.901
Torre Oeste, 3º andar
São Paulo – SP – Brésil
04578-000
Tél : 0800 015 9888
Télécopieur : +55 11 5509 0200

Sites internationaux

India Operations
Unit no. 28, Chowringhee Court
55/1, Chowringhee Road
Kolkata – 700071
Inde
Tél : +91 33 4069 9170/80
Télécopieur : +91 33 4069 9184

Japan/Korea Sales
Alcoa Japan Ltd.
#1013 NBF Hibiya Bldg.
Uchisaiwai-cho, Chiyoda-ku
Tokyo 100-1011
Japon
Tél : +81 3 3539 6577
Télécopieur : +81 3 3539 6585

Melbourne Operations
1508 Centre Road
Clayton, Victoria, 3168
Australie
Tél : +61 3 8545 3333
Télécopieur : +61 3 8545 3390

Suzhou Sales
58 Yinsheng Road, Shengpu
Suzhou Industrial Park
Suzhou Jiangsu 215126
Chine
Tél : 0512 62823800-8888
Télécopieur : 0512 62863810

Telford Operations
Unit C, Stafford Park 7
Telford, Shropshire TF3, 3BQ
Royaume-Uni
Tél : +44 1952 2900 11
Télécopieur : +44 1952 2904 59

Alcoa Fastening Systems
St Cosme Operations
9 rue des Cressonnières
72110 Saint Cosme en Valrais
France
Tél : +33 0 2.43.31.41.00
Télécopieur : +33 0 2.43.31.41.41

Alcoa Fastening Systems
Kelkheim Operations
Industriestr. 6
65779 Kelkheim
Allemagne
Tél : +49 [0] 6195 8050
Télécopieur : +49 [0] 6195 2001

AFShuck.net
youtube.com/AFSindustrial

Avis de non-responsabilité

Les informations contenues dans cette publication sont données à titre d'orientation générale seulement et ne sont pas destinées à créer une quelconque garantie, expresse, implicite ou légale; les garanties figurent uniquement dans les devis écrits d'AFS, les accusés de réception et (ou) les bons de commande. Il est recommandé que l'utilisateur obtienne des données et des renseignements spécifiques à jour concernant chaque application et/ou utilisation de tels produits.

**Alcoa
Fastening
Systems**

